

FLOCULANTE INDUSTRIAL

Especialmente diseñado para el tratamiento de agua industrial. EL FLOCULANTE INDUSTRIAL ofrece características únicas comparado con productos floculantes convencionales.

Características y beneficios

- ▶ Floculante líquido de alto rendimiento.
- ▶ Producto de fácil manejo.
- ▶ De uso versátil.
- ▶ Con su adecuada aplicación logra eficiencia en la remoción de contaminantes orgánicos y microbianos en el agua.
- ▶ Facilita y hace más eficiente la operación.
- ▶ Puede ayudar a reducir los costos de operación, al requerir considerablemente menor tiempo para lograr una calidad del agua adecuada.

Aplicaciones

En los procesos de tratamiento de agua de desecho industrial como: industria de la pulpa y papel, industria textil, industria azucarera, industria alimenticia, etc.

En la generación de agua de servicio para los procesos industriales (industria papelera, industria textil, industria del acero, industria maderera, etc.

En los procesos con agua superficial que tienen el propósito de limpiarla y llegar a hacerla potable.

Instrucciones de uso

La dosis para aplicar el FLOCULANTE INDUSTRIAL será de acuerdo con el tipo de agua a tratar. Existe un óptimo de operación que se tendrá que determinar con una prueba de jarras.

Comunmente el método de tratamiento implica:

- Dosificar el producto,
- Dejar en reposo el agua por un tiempo pertinente, durante el cual los lodos sedimentados se acumulan en la parte inferior del depósito y el agua de la parte superior se va liberando paulatinamente.

FLOCULANTE INDUSTRIAL

Precauciones y manejo

- ▶ No se deje al alcance de los niños.
- ▶ El producto no debe ingerirse, es TÓXICO. En caso contrario no provoque el vómito, beber gran cantidad de agua. Consulte al médico inmediatamente.
- ▶ Evitar el contacto con los ojos y la piel, causa irritación, en caso contrario enjuague con bastante agua. Consulte al médico.
- ▶ Mantenga el envase perfectamente bien cerrado, para evitar la cristalización del producto.
- ▶ Este producto no puede mezclarse con ningún otro, puede alterar su aplicación.
- ▶ Almacene el producto en su envase original, bien cerrado.
- ▶ Es recomendable el uso de guantes de hule y lentes de seguridad, para la aplicación de éste producto.
- ▶ Una vez vacío el envase, lávelo con agua antes de desecharlo de acuerdo a la legislación aplicable.

FLOCULANTE INDUSTRIAL

► Especificaciones

Apariencia y olor	Líquido transparente inodoro
Solubilidad	100 %
pH directo	3.0 - 3.5

► Presentaciones

- Envase de 10 kg (22.04 lb)
- Envase de 60 kg (132.27 lb)
- Tanqueta de 1 250 kg (2755.73 lb)
- Tanqueta de 1 350 kg (2976.19 lb)

ELABORADA POR

Comité Técnico y de Seguridad e Higiene
Fecha de elaboración: 02 de mayo de 2013
Revisión 03: 18 de marzo 2020

Spin S.A. de C.V.
2da. Cerrada de Pilares No. 11,
Col. Las Águilas, Del. Álvaro Obregón,
CDMX, C.P. 01710
Tel: 800 400 7746, +52 (55) 5593 0447