



# NOTICIAS

Nuestro Punto de Encuentro

## ACCU TAB

Cabo Dolphins

La mejor alternativa

pág. 10

## La Ventana del Usuario

Club campestre, Zamora Mich.

pág. 20

## Productos Nuevos

Air Energy, Hayward & Pentair

El Renovado Carbolín.

pág. 4

pág. 5

## Y mucha información más...

Entérate

**Queridos amigos:**

Siguiendo con mis comentarios sobre el crecimiento de las empresas y en lo particular de Spin, ahora quiero referirme a tres nuevas líneas de productos que ya hemos procedido a lanzar al mercado.

1.- La línea Institucional que comprende una serie de productos especiales que se aplican en hoteles, clubes, hospitales, escuelas, oficinas, condominios, casas habitación y en diversas instituciones.

2.- Las lámparas solares y de bajo voltaje de la prestigiada marca Intermatic, para la iluminación y decoración de los jardines y áreas verdes de todo tipo de desarrollos.

3.- La línea de macetas plásticas y los fertilizantes para ambientar áreas comunes, jardines de instituciones y desarrollos habitacionales.

El segmento de mercado de piscinas, es sin duda el más importante en nuestra organización y por ello, todo aquello que esté relacionado con dicho mercado es de nuestro interés.

Estas nuevas líneas ya mencionadas también se comercializan en los lugares donde existen piscinas (hoteles, clubes deportivos, escuelas, desarrollos habitacionales y residenciales, lugares de veraneo y fraccionamientos exclusivos) por lo que muchos de nuestros distribuidores podran agregarla a sus actividades comerciales para tener oportunidad de incrementar sus ventas y utilidades.

Nuestra intención es seguir planeando un crecimiento mutuo, que día a día hará que la relación comercial de Spin con sus distribuidores se haga cada vez más redituable y estrecha.

**Ing. Humberto Abaroa M.**  
Director General Corporativo



**DIRECTORIO**

**Director General Corporativo**  
Ing. Humberto Abaroa Martínez  
habaroamtz@spinpools.com

**Director Comercial**  
I. Q. Humberto Abaroa Lance  
direccionvtas@spinpools.com

**Director de Operaciones**  
Ing. Héctor Abaroa Lance  
hectorabaroa@spinpools.com

**Director de Finanzas**  
Lic. Verónica Abaroa Lance  
veroabaroa@spinpools.com

**Director de Filiales**  
Ing. Luis Abaroa Lance  
luisabaroa@spinpools.com

**Director General Provin**  
Ing. Horacio García Soto  
provin@spinpools.com

**Gerente Nacional de Ventas  
Division Piscinas**  
Ing. Alejandro Zivec F.B.  
azivec@spinpools.com

**Gerente Nacional de Ventas  
Division Industrial**  
Q.F.B. Fco. Javier Salazar Lozano  
jsalazar@spinpools.com

**Gerente Nacional de  
Crédito Y Cobranza**  
Lic. José Luis Pineda Nájera  
gcredito@spinpools.com

**SPIN, S.A. de C.V.**  
2a Cerrada de Pilares #11  
Col. Las Aguilas, México, D.F.  
Tel.: (01) (55) 5593 04 47  
Fax (01) (55) 5660 46 22  
[www.spinpools.com](http://www.spinpools.com)



<b>CONSEJOS EN PEDACITOS</b>	
Manejo, Seguridad e Higiene en Almacenes	2
<b>PRODUCTOS NUEVOS</b>	
Air Energy, Hayward & Pentair	4
El renovado Carbolín	5
<b>TECNO TIPS</b>	
Instalaciones	7
<b>EL BUZON DEL LECTOR</b>	
Comentarios de los distribuidores	9
<b>ACCU TAB</b>	
Cabo Dolphins	10
<b>¿COMO SOMOS?</b>	
Spin pools Guatemala	12
<b>AYUDANOS A SERVIRTE MEJOR</b>	
Acido Isocianúrico vs. Cianuro	14
<b>ENTRE AMIGOS</b>	
AQUALARIS	16
<b>UN BUEN BALANCE</b>	
Colorímetro profesional de 8 pasos (2a parte)	19
<b>LA VENTANA DEL USUARIO</b>	
Club Campestre, Zamora Mich.	20



## OTOÑO 2006

### OFICINAS

**MATRIZ**  
MEXICO, D.F.  
01 (55) 5593 04 47, 5593 06 66  
[www.spinpools.com](http://www.spinpools.com)

**SUCURSALES  
NACIONALES**

**CANCUN**  
GERARDO LOPEZ CARMONA  
[cancun@spinpools.com](mailto:cancun@spinpools.com)  
01 (998) 882 25 79, 882 25 80

**CUERNAVACA**  
ROBERTO SAMANO RODRIGUEZ  
[cuernavaca@spinpools.com](mailto:cuernavaca@spinpools.com)  
01 (777) 317 06 33, 311 31 58

**GUADALAJARA**  
LIC. MARTHA BRUNET FORTEZA  
[guadalajara@spinpools.com](mailto:guadalajara@spinpools.com)  
01 (33) 3833 70 65, 3633 47 75

**HERMOSILLO**  
ING. SAUL SANCHEZ ARAIZA  
[hermosillo@spinpools.com](mailto:hermosillo@spinpools.com)  
01 (662) 284 80 86, 284 80 89

**LEON**  
JOSE DE JESUS NAVARRO ALVARADO  
[leon@spinpools.com](mailto:leon@spinpools.com)  
01 (477) 195 61 09, 195 61 10

**LOS CABOS**  
LIC. LINDA GUTIERREZ MEDINA  
[loscabos@spinpools.com](mailto:loscabos@spinpools.com)  
01 (624) 146 09 14, 146 11 13

**MANZANILLO**  
JULIET VITAL ALONSO  
[manzanillo@spinpools.com](mailto:manzanillo@spinpools.com)  
01 (314) 333 25 00, 333 14 10

**MONTERREY**  
Q.F.B. SANDRA RODRIGUEZ FLORES  
[monterrey@spinpools.com](mailto:monterrey@spinpools.com)  
01 (81) 8333 67 26, 8348 73 47

**PUERTO VALLARTA**  
ING. MIGUEL A. DILLANES GARCIA  
[vallarta@spinpools.com](mailto:vallarta@spinpools.com)  
01 (322) 223 20 80, 222 12 29

**QUERETARO**  
Q.F.B. AURORA CARMONA LAGOS  
[queretaro@spinpools.com](mailto:queretaro@spinpools.com)  
01 (422) 222 11 97, 222 16 71

**VERACRUZ**  
ING. CESAR MARQUINA RIVERA  
[veracruz@spinpools.com](mailto:veracruz@spinpools.com)  
01 (229) 155 07 48, 155 07 49

**OFICINAS DE VENTAS**

**MICHOACAN**  
LIC. ALFREDO CORTES GAYTAN  
[cortesal@avantel.net](mailto:cortesal@avantel.net)  
01 (443) 323 14 45, 323 30 69

**GUERRERO**  
LIC. CESAR VAZQUEZ ADAME  
[spinacapulco@yahoo.com.mx](mailto:spinacapulco@yahoo.com.mx)  
01 (744) 443 33 72

**SUCURSALES  
INTERNACIONALES**

**COSTA RICA**  
SPINPOOLS COSTA RICA  
ING. HUGO ARROYO R.  
[harroyo@font.co.cr](mailto:harroyo@font.co.cr)  
(506) 382 11 48; 296 33 50

**ESPAÑA**  
IBERPOOL EUROPA, S.A.  
RICARDO JUANOLA M.  
[rjmiberpool@hotmail.com](mailto:rjmiberpool@hotmail.com)  
(34) 6067 01619; 6090 52691

**GUATEMALA**  
SPINPOOLS GUATEMALA  
ERNESTO RODRIGUEZ M.  
[sermaquer@intelnet.net.gt](mailto:sermaquer@intelnet.net.gt)  
(502) 6637 5720 al 22

## **MANEJO, SEGURIDAD E HIGIENE EN ALMACENES**

Estos son factores muy importantes que se deben considerar cuando empleamos productos químicos en su manejo y almacenamiento. El no darle la debida importancia a estos aspectos puede generar consecuencias graves.

En el mundo de las piscinas, debemos considerar que la mayoría de los productos químicos que utilizamos no son compatibles en sus formas concentradas y disoluciones, incluso los desinfectantes a base de compuestos clorados y oxidantes de la misma familia pero diferente fórmula química, no se deben mezclar unos con otros.

En esta ocasión, les proponemos algunas recomendaciones y tips para evitar posibles accidentes.

1.- Lo primero que debemos de tener como costumbre, es leer las instrucciones del producto, estas contienen el uso correcto para un buen funcionamiento, además de las recomendaciones de seguridad e higiene.

- En cuestión de Seguridad e Higiene, las recomendaciones básicas de nuestros productos químicos son el uso de guantes de látex y lentes de seguridad. La mayoría de los casos de accidentes con estos químicos en piel y ojos, se dan precisamente por no contar con este equipo básico o por no utilizarlo ya sea por comodidad o apatía.

- También es importante contar con una estación de lavado con agua corriente y limpia cerca del área de trabajo con los químicos. Siempre que se entre en contacto en la piel u ojos con productos químicos, lo primero que tenemos que hacer es lavarnos por lo menos durante 15 minutos continuos con agua limpia y a temperatura ambiente.

- Es importante no utilizar el mismo recipiente (cucharas, cucharones, palas, tarros, tazas, etc.) para sacar de su envase distintos productos químicos, ya que esta práctica ocasiona que las sustancias se mezclen unas con otras y generen accidentes. Un consejo es identificar o separar los recipientes para extracción de producto ya sea por forma o por color, por ejemplo, para el cloro emplear una pala roja, para el acidet un tarro blanco, etc., y de preferencia, todos estos utensilios deben de ser de plástico.

- En caso de ingerir cualquiera de estos productos por accidente, NO se debe provocar vómito, ya que al

ingerir sustancias químicas principalmente corrosivas, al momento de pasar desde la boca hasta el estomago todo el tracto digestivo sufre irritación y quemaduras, si nosotros provocamos el vómito, volvemos a quemar esta parte del cuerpo, por lo que lo mas recomendable es tomar grandes cantidades de agua y/o clara de huevo, así como consultar al Médico inmediatamente, llevando la etiqueta del producto ingerido.

- Es recomendable que, si al utilizar cualquiera de los químicos queda parte o restos del material, se tapen los envases para evitar contaminación de los mismos, de igual manera, nunca de debe trasladar ese resto a uno nuevo ya que al hacerlo se pueden mezclar en sus formas concentradas productos incompatibles o contaminar el producto nuevo.

- El lugar de almacenamiento debe de ser fresco, seco, fuera del alcance de los rayos del sol y bien ventilado. Este almacén debe de contar con espacio suficiente para almacenar por separado y en orden los productos y poder maniobrar con facilidad, estar perfectamente bien iluminado y en lo posible contar con indicaciones de ruta de evacuación.

2.- Ahora bien, debemos de dividir por familias los productos para poder identificarlos más fácilmente y almacenarlos correctamente, (Desinfectantes y Sanitizantes, algicidas, clarificadores, ajustadores de pH y algunos productos especiales), los cuales veremos en el próximo número.



Un almacén bien organizado.





EMPRESA DE  
PRODUCTORES

AHORA TAMBIEN EN CHIHUAHUA!!!



# SANIZIDE PECUARIO

*Tableta desinfectante, deodorizante y floculante  
para agua. Ideal para uso en  
agua de consumo de ganado mayor.*

Desinfectante y algicida. Mantiene el agua clorada y evita la formación de lama, hongos y malos olores en piletas, bebederos, áreas y equipos de ordeña, facilita el mantenimiento de estos depósitos y evita la propagación de enfermedades causadas por el manejo de agua sucia.

**GRUPO ALCODESA PONE AHORA A SU DISPOSICIÓN  
ESTE PRODUCTO PARA INCREMENTAR LA MEJORA EN LA  
OPERACIÓN, CUIDADO, MANTENIMIENTO Y PRODUCCIÓN DE SU  
RANCHO Y ESTABLO.**



REG. Q 0128-001  
UN PRODUCTO CON LA GARANTÍA REQUERIDA.

**OPERADORA ALCODESA, S.A. DE C.V.**

Calle Julimes s/n Parque Industrial Delicias

Cd. Delicias, Chih. Mex. C.P. 33000

Tels. (639) 470-00-12, 472-83-76

Fax: (639) 472-83-66

Ventas: (639) 470-00-11 y 01 800-EL MEJOR

## **AIR ENERGY, HAYWARD & PENTAIR**

### **UNA BUENA VISITA**

En este número queremos hacerles partícipes de muchos cambios que hemos visto durante las visitas que realizamos durante los meses de Agosto y Septiembre a las plantas de tres de los mas importantes fabricantes de equipos de piscinas a nivel mundial.

En primera visita estuvimos en Fort Lauderdale, Florida en la planta de bombas de calor Air Energy, ahí pudimos ver los cambios que se han hecho en los paneles de control principalmente de estos excelentes equipos, además de algunas mejoras en la estructura del cableado interno, así como de los nuevos conectores para las conexiones y la tierra física. Fuimos excelentemente atendidos por Carlos Benadía quien es el Director General de dicha planta.



En la planta de Air Energy. De izquierda a derecha: Alejandro Guillen, Carlos Benadía, Clifford Quarterman y Humberto Abaroa Lance

En segunda visita estuvimos en Pomona, California en una de las plantas de equipos para piscinas Hayward, en donde nos presentaron nuevas alternativas en bombeo de gran caudal, con los equipos TriStar, así como nuevos modelos de desnatadores con el modelo 3400, teniendo con este equipo una alternativa económica que cumple con los estándares de productos de buena calidad en plásticos, pero a muy bajo costo. Como siempre el esmero en atendernos tanto de parte de Robert (Bob) R. DeMartini quien es el Director General de Hayward IMG como de Rudy Calero quien es el Director administrativo de America Latina & Caribe.



Piscina de prueba en la planta de Hayward. De izquierda a derecha: Humberto Abaroa Lance y Bob DeMartini.

En tercer y última visita estuvimos en Moorpark (junto a San Fernando), California en una de las plantas de equipos para piscinas de Pentair Water, aquí pudimos ver los continuos cambios que se dan en la planta en busca de la "mejora continua"; uno de los cambios mas importantes lo vimos en la fabricación de las lámparas SAM y SAL en el que cambiaron las resinas para hacer el sellado de las mismas teniendo un proceso mas ecológico de fabricación y garantizando la calidad de éstos productos. Fue un placer compartir la sal y la pimienta en la mesa con el buen Eduardo (Eddie) Altobelli quien es el Director de Ventas Internacionales.



Planta de Pentair, sección calentadores. De izquierda a derecha: Eduardo Altobelli, Humberto Abaroa Lance y Judy Hopkins (Gerente de Servicio a Clientes Internacionales).

De todos estos nuevos productos tendremos información disponible a partir de la EXPO CIHAC (del 17 al 21 de Octubre).

**I.Q. Humberto Abaroa Lance**  
 Director Comercial





## EL RENOVADO CARBOLÍN Y SUPERCARBOLÍN

En esta edición hablaremos no de un producto nuevo, sino renovado y reformulado para mejorar su eficiencia.

El CARBURATOR CLEANER es un limpiador en aerosol para carburadores y otras partes metálicas que tengan carbón, grasa y gomas. La limpieza se realiza sin tener que desarmar las partes.

El producto se aplica directamente sobre las piezas que deben limpiarse y después de unos cuantos minutos realiza su función.

El CARBOLÍN y el SUPERCARBOLÍN son los primeros productos que se elaboraron en SPIN, diseñados principalmente para la limpieza de carburadores por inmersión en frío y por algún tiempo representaron una mayoría en las ventas que SPIN realizaba.

La diferencia entre ambos es la concentración, siendo el SUPERCARBOLÍN el mas concentrado y por ello realiza en un menor tiempo la limpieza de las partes.

Fueron creados para cubrir las exigencias de los mecánicos en tener un producto que limpiará las gomas, lacas, bar-

nices, hollín y suciedades que se adhieren a las partes de los carburadores.

Actualmente son ampliamente utilizados tanto para su uso original como para descarbonizar las cabezas de los motores y los pistones cuando se reparan estos o son ajustados los motores. También son utilizados para descarbonizar partes de quemadores de calderas así como en la limpieza de los moldes de aluminio y fierro que son utilizados para hacer las suelas de los zapatos en materiales como el poliuretano, PVC, Ranil, Hule y TR.

También es importante mencionar que estos productos fueron creados para no afectar los metales blandos como el aluminio y aleaciones de éste, de las cuales están hechos los carburadores, las cabezas de motor, pistones y demás partes mecánicas.

La forma de aplicarlo es sumergiendo y dejando por cierto tiempo las partes mecánicas en el producto hasta que se haya aflojado y desprendido la suciedad.

Los principales usuarios de estos dos importantes productos en la línea Automotriz de SPIN, son nuestros amigos mecánicos y rectificadores de motores.

Es importante mencionar que al hacer uso de estos productos y para sacar el máximo aprovechamiento de ellos es recomendable hacer un prelavado para retirar la mayor cantidad de grasa y suciedad de las partes, ya que si metemos las piezas a tratar con suciedad que podemos retirar fácilmente con otros productos estaremos acortando la vida útil de estos.



**TMI. Ismael S. Serratos Serratos**  
Gerente Nacional de Ventas  
División Automotriz





*Patente en trámite*

***Cuando la innovación da un brinco***

***Maytronics – El arte de la tecnología de limpieza de piscina***



**Búsquelos con  
su distribuidor autorizado**



## INSTALACIONES

### ¿Sabías Qué?

1 Todas las piscinas que se diseñan con un sistema de desnatadores ahogados en el concreto, deben tener un sistema de boquillas de rebosadero que previenen un desbordamiento de la piscina por lluvias o descuido en el llenado de nivel por recuperación. Estas boquillas de rebosadero deben ir conectadas directamente al drenaje.



2 Cuando se diseña una piscina con escalones recubiertos de mosaico veneciano, es recomendable considerar la colocación de algunas fichas de mosaico "antideslizante" en las huellas de los escalones para evitar resbalones y accidentes de los usuarios.

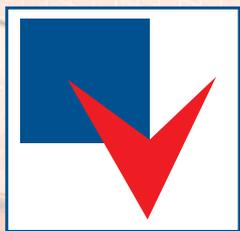


3 Los cuartos de máquinas son, en general, áreas muy descuidadas, con muy poco diseño y fabricados con poca imaginación y nula prevención de accidentes. Todos estos cuartos de máquinas deberían tener cierto porcentaje de pendiente con una salida a drenaje calculada para soportar una fuga grande y que no se convierta ese cuarto en otra piscina. También deberían estar perfectamente ventilados y frescos para evitar humedades, corrosiones, deterioro de instalaciones y accidentes por contacto de electricidad con agua.



4 Al instalar lámparas subacuáticas en las piscinas, no debemos olvidar nunca el aspecto de seguridad para los usuarios y que ninguna consideración está de sobra. Las lámparas no deben tener uniones de cable ni bajo el agua, ni abajo del nivel del agua de la piscina y las uniones de cable (que deberían evitarse), tienen que hacerse con fusionadores de cable y aislantes especiales para instalaciones eléctricas. NO CON CINTA DE AISLAR Y MUCHO MENOS CON CINTA ADHESIVA.





# VIDREPUR

REVESTIMIENTO VITREO

**PODRIA SER TUYO!!!**

VIDREPUR INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

[www.vidrepur.com](http://www.vidrepur.com)

MÉXICO • CANCÚN • CUERNAVACA • GUADALAJARA • LEÓN • LOS CABOS • HERMOSILLO •  
MANZANILLO • MONTERREY • PUERTO VALLARTA • QUERÉTARO • VERACRUZ •

TEL: (55) 55 93 04 47, FAX: (55) 56 60 46 22

## EL BUZON DEL LECTOR

Quiero aprovechar este espacio para agradecer todo el apoyo y atenciones que hemos recibido por parte del gran equipo de Spin y en especial a la sucursal de Puerto Vallarta. Por otro lado felicitarles por la excelente revista Spin Noticias que siempre nos proporciona edición tras edición información fresca y actualizada sobre el amplio mundo de las Piscinas, además de otros productos nuevos. No cabe duda que contando con esta clase de apoyos y la calidad indiscutible de los productos de Spin estamos seguros de ofrecer al usuario final lo mejor.

Gracias por su atención y felicidades por las nuevas sucursales!!!!

**Lic. Eduardo Velarde Guerrero**  
Albercas Grupo Ferconi  
Puerto Vallarta Jalisco

Es una suerte tras escasos dos años como distribuidor, poder tener una relación comercial y de amistad con el personal de Spin. Juntos hemos encontrado soluciones para los usuarios y el apoyo de mis amigos de la sucursal Querétaro ha sido clave. Agradezco la formación y el haber descubierto en Spin un negocio tan agradable como el de piscinas y que con el soporte de calidad, servicio y posicionamiento de mercado me han permitido forjar un modo de sustento con tanto potencial. Finalmente, creo que la calidad de las marcas sumadas a la ética y compromiso del distribuidor, son la mejor garantía para el cliente.

**Albercas Pacific**  
**Ing. Ricardo Alencaster García**  
Querétaro, Qro.

Uso éste medio para decirles que soy un cliente mas en la familia SPIN, tengo manejando sus químicos y adquiriendo equipo desde hace 2 años, estoy satisfecho con el servicio y los productos que me ofrecen a través de su Sucursal Monterrey, y así mismo, mis clientes estan contentos por que los productos les han dado un excelente resultado, por lo tanto quiero felicitarlos y al igual, si ésta revista llega a sus manos y no es cliente de SPIN, le invito a leerla completamente para conocer de ésta empresa y los productos que ofrece.

Felicidades, quedo de Ustedes,  
**Atentamente**

**Ing. Joel González S.**  
Ingeniería y Calidad Ambiental  
Monterrey, N.L.

Hablando de la revista Spin Noticias, puedo decirles, que en lo personal es de mucho interés, por sus artículos e innovaciones, que trae en cada edición, y además sus típs me han servido de apoyo cuando tengo alguna duda. algo muy importante la publicidad que representa para nosotros como distribuidores, porque esta revista llega al usuario final y este a su vez llega con nosotros.

Aprovecho para agradecer a Spin, su apoyo brindado en lo que llevo en este ramo, así como los felicito por ir mejorando cada día.

**Sr. Rafael Nava Yánez**  
Cover Pools, Oaxtepec, Mor.

Les invitamos a hacernos llegar sus opiniones, críticas, preguntas o cualquier comentario al siguiente correo electrónico: [spin.noticias@spinpools.com](mailto:spin.noticias@spinpools.com). Nos reservamos el derecho de no publicar comentarios que atenten de alguna manera contra la integridad moral de alguna persona o empresa o que represente una actitud de poca ética profesional o comercial.



## **ACCU TAB**

### **CABO DOLPHINS**

El tratamiento y cuidado del agua no es exclusivo solamente para potabilización, agua de uso industrial, aguas residuales, uso doméstico y piscinas. Existen muchos otros campos de aplicación que, en la mayoría de los casos, quedan fuera de nuestra percepción, por no ser tan familiares o tan socorridos y, en la mayoría de los casos, quedamos fuera de estos mercados.

Entre estas aplicaciones encontramos el tratamiento químico de fuentes, lagos artificiales, cisternas especiales para el almacenamiento de agua, acuarios, zoológicos y delfinarios.

El uso y aplicación de productos químicos para el cuidado del agua en las aplicaciones mencionadas en el párrafo anterior, tienen características muy particulares

y tratamientos especiales por lo que no podemos hacer mención general de éstos. Podemos, en este momento, particularizar en uno de ellos en donde actualmente estamos participando con la cloración por medio de uno de nuestros equipos del sistema Accu Tab.

A partir del mes de junio de este año, estamos participando del tratamiento químico del agua del delfinario CABO DOLPHINS en San José del Cabo, asunto del cual, hablaremos en este número.

El primer y principal problema que encontramos en el tratamiento de agua de delfinarios es el control de la adición de productos químicos y desde luego la elección de éstos mismos productos que van a ser utilizados para este fin. Mantener el agua de un delfinario implica eliminar toda la materia orgánica que es depositada en el agua por los mismos animales, esto es, restos de comida así como material fecal y excretas orgánicas. La eliminación de estos materiales fomenta el tener agua con bajo contenido de coliformes fecales (bacterias índices de calidad microbiana). El tener un bajo conteo de este grupo de bacterias nos garantiza que, el agua esta completamente ausente de microorganismos patógenos que, pudieran contaminar el agua o incluso causar alguna infección a los animales o los usuarios cuando se trata de programas de nado con delfines.

El cuidado de los mamíferos marinos mantenidos en cautiverio se encuentra regulado por la NOM-135-SEMARNAT-2004. En esta norma se tratan temas como captura, comercialización, transporte, especificaciones y operación de instalaciones, cuidado de la salud, calidad del agua, régimen sanitario, mantenimiento en general y entrenamiento y capacitación del personal.

Por lo que al agua respecta, el tratamiento para eliminar estos residuos orgánicos, se divide en retención del material orgánico sólido para ser llevado a una serie de digestores protéicos y así favorecer su destrucción y eliminación, la adición de productos químicos de carácter oxidante para mantener el agua libre de microorganismos como bacterias, hongos o algas, que en pudieran ser del tipo patógeno.

La adición de químicos debe estar muy controlada debido a la sensibilidad de los animales. Los delfines son muy sensibles a elevadas concentraciones de agentes oxidantes como cloro, bromo o bien ozono en el agua.

**ACCU TAB**



# ACCU TAB

## OTRAS APLICACIONES DEL SISTEMA

El ozono no tiene tanto problema porque es un oxidante de poca estabilidad que no genera residual, pero, no podemos depender solo de éste producto ya que lo que necesitamos tener en el agua es un oxidante con poder residual para el mantenimiento del agua. Esto nos dirige a la adición de cloro y controlar el suministro del mismo para no generar irritabilidad en los animales ni afectar sus ojos y piel.

La adición del cloro nos lleva al segundo problema que enfrentamos en el agua de un delfinario. No estamos tratando el agua de una piscina por lo que no debemos pensar en tratarla como tal. Nos enfrentamos a clorar agua con elevada concentración de sal y desde luego agua de mar con presencia de otros minerales como bromuros. Estos bromuros reaccionan con el cloro para generar tanto ácido hipobromoso y ácido hipocloroso, agentes desinfectantes que se combinan en una acción sinérgica para tener un mejor resultado en el cuidado del agua pero que en el control nos lleva a medir otros parámetros que no son ppm (mg/L) de cloro. Se mide y se controla con un equipo que mide un potencial óxido reductor (ORP) en el agua equivalente a un rango de 0.2 a 0.5 ppm de cloro.

La dosificación de cloro debe llevarse a cabo por medio de un equipo capaz de poder regular de forma automática el suministro del producto necesario para el tratamiento del agua, sin exceder la cantidad especificada por el usuario. El equipo Accu Tab instalado en CABO DOLPHINS en un Power Base 3150 que tiene integrado un controlador (ORP) que se programa para que no suministre más cloro del necesario y menos del indicado es decir, que trabaje dentro de un rango establecido. Esto hará que el equipo sin dejar de estar operando, únicamente suspenda y reactive el suministro de cloro cuando se es requerido. La operación con este equipo se facilita trabajando dentro de parámetros previamente establecidos y con resultados satisfactorios y mayor economía en el consumo de producto químico que haciéndolo con otros productos de forma manual.

Podemos aprovechar la experiencia de estar trabajando en CABO DOLPHINS con resultados muy satisfactorios para poder estar presentes en otros delfinarios del país.



Actualmente se tienen equipos Accu Tab muy similares trabajando en los delfinarios de San Diego y en Orlando en los Estados Unidos y, no solamente enfrentarnos al cuidado de delfines, sino también de otras especies como focas y leones marinos.

Estos sistemas pueden llegarse incluso a adaptar para que pueden ser operados de forma remota a través de redes telefónicas o módems y ser controlados a largas distancias.

**Q.F.B. Francisco Javier Salazar L.**  
Gerente Nacional de Ventas  
División Industrial



12a. Parte

**SPIN POOLS GUATEMALA, S.A.**

Estimados lectores, en este número de SPINOTICIAS nos permitimos presentarles nuestra nueva operación seleccionada estratégicamente para seguir con el gran crecimiento que ha tenido nuestra empresa cruzando las fronteras y llevando a tierras hermanas nuestras experiencias y tecnología para el correcto tratamiento del agua de las piscinas y de procesos Industriales.

El bellissimo país de Guatemala alberga nuestra nueva operación que después de dos largos años de arduo trabajo junto con los señores Carlos y Ernesto Rodríguez, quienes han depositado toda su confianza en este gran proyecto y que conjuntamente desarrollamos con todo éxito, pudimos dar el banderazo de inicio de nuestras operaciones.

Los señores **Carlos y Ernesto Rodríguez** con muchos años de experiencia en el segmento de bombeo residencial e industrial y dueños de la empresa Sermaq, S.A. son los responsables junto con su gran equipo de trabajo de poder llevar conjuntamente con Spin, las metas de crecimiento que nos hemos trazado. Carlos está a cargo de la Gerencia General y Ernesto de la Gerencia Comercial de nuestra organización.

Las oficinas y bodegas son mas que adecuadas para la correcta atención de nuestros clientes y para el seguro resguardo de nuestros productos, con la suficiente capacidad para almacenar inventarios y satisfacer las necesidades del mercado en Guatemala.



**Carlos Rodríguez. (Gerente General de Spin Pools, Guatemala)**

el correcto tratamiento químico y físico de las piscinas, en el mismo día también se impartió el curso sobre el sistema de cloración para la potabilización del agua Accu Tab, marca registrada de la empresa PPG.

Fuimos acompañados para este importante evento por nuestro Director el Ing. Humberto Abaroa Martínez así como de la gerencia y subgerencia de ventas en Costa Rica los Señores Hugo Arroyo y Esteban Trejos quienes cuentan con una amplísima experiencia en los temas que fueron impartidos. De igual manera contamos con la importante participación de la Sra. Ana Kuhn de la empresa PPG de los Estados Unidos quien impartió junto con un servidor la capacitación del Sistema Accu Tab.

Contamos con un concurrido grupo de asistentes por dos días, tiempo en el que se impartieron los seminarios, mismos que caracterizan a nuestra empresa por su gran contenido.

Aprovecho la presente para agradecer a todos los que participaron en el evento por que este fuera un éxito.



**1er. Seminario de Piscinas, Guatemala 2006.**

**Ing. Luis Abaroa Lance**

Director de Filiales

CÓMO SOMOS



**Spin Pools Guatemala.**

Las oficinas y bodegas se encuentran ubicadas en el kilómetro 13.5 carretera a Muxbal, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula, en donde contamos con una sala de exhibición de los productos y un taller de reparación para los equipos.

En el mes de Abril del año en curso una semana previa a semana Santa, impartimos como evento de inauguración a nuestro proyecto en Guatemala, el primer seminario para el uso, aplicación y cuidado de los productos de Spin para





# HAYWARD®



La mejor opción  
en limpieza automatizada.



• Aspiradora Automática  
PHANTOM™

## ACIDO ISOCIANÚRICO VS. CIANURO

En esta ocasión deseamos compartir con ustedes un tema interesante y que sin duda servirá para sus actividades diarias y que podrán usar para despejar cualquier duda en una situación similar.

Hace unos pocos meses nos encontramos con uno de nuestros distribuidores visitando a un cliente importante, un hotel de renombre internacional tratando con el gerente de mantenimiento y el director general. El tema que en esta ocasión atrajo nuestra atención y que deseamos compartir con ustedes es que la dirección dio instrucciones determinantes para suspender el uso de Clorizide 91® en sus piscinas por ser un producto "venenoso" y que atentaba contra la integridad de sus huéspedes.

Es importante tener muy claros los conceptos químicos de los productos que comercializamos para poder dar las respuestas oportunas y correctas.

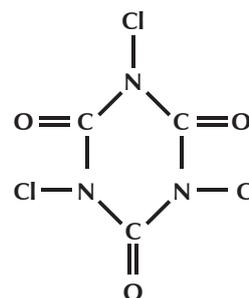
Como les hemos descrito en números anteriores, existen diferentes productos que aportan cloro libre (activo) que es necesario en las piscinas por que tiene la siguientes funciones: Bactericida, Fungicida, y Algicida. En específico, el material activo que contiene Clorizide 91® es conocido químicamente con el nombre de Acido Tricloro Isocianúrico.

Frecuentemente hay opiniones emitidas por personas o empresas que están acostumbradas a tratar piscinas con metodos rudimentarios (Hipoclorito de Sodio o Hipoclorito de Calcio) sobre las características de este producto que es ampliamente usado en el tratamiento de cloración del agua de las piscinas.

La similitud fonética entre CIANÚRICO Y CIANURO es aprovechada para causar confusiones entre los usuarios, al tratar de engañarlos mencionando que el primero es un "veneno" y uno de sus usos mas comunes es como ratificada. **ESTO ES TOTALMENTE FALSO.**

En la actualidad se consumen mas de 150,000 toneladas por año de Acido Tricloro Isocianúrico para el tratamiento del agua de piscinas en todo el mundo, siendo los Estados Unidos de Norte América el mayor productor y consumidor. Las empresas fabricantes y comercializadoras también lo conocen con el nombre genérico de "ISOS" y cualquier empresa profesional en el tratamiento de agua de piscinas puede confirmar su empleo tan difundido.

El Ácido Tricloro Isocianúrico es un producto orgánico fabricado a partir de la Urea y que en su fórmula contiene cuatro de los siguientes elementos: Cloro, Carbón, Nitrógeno y Oxígeno y su fórmula química desarrollada es la siguiente:



Los productos "venenosos" se generan a partir del CIANURO como lo podrán observar en algunos de las siguientes fórmulas y sus nombres químicos.

Na CN: Cianuro de Sodio

K CN: Cianuro de Potasio

H CN: Ácido Cianhídrico

Como podrán apreciar, no existe similitud alguna entre los productos "venenosos" con el Acido Tricloro Isocianúrico, solo se trata de una confusión mal intencionada por la similitud en el parecido de las palabras, o bien por la falta de conocimiento o ignorancia sobre el tema.

Existen palabras similares entre si fonéticamente como es el caso de la Gimnasia y la Magnesia, sin embargo no tiene nada que ver una con la otra y este es el caso del Cianúrico y del Cianuro.

Los invitamos a que se apoyen en las hojas de seguridad y hojas técnicas de nuestros productos que pueden consultar en el sitio web: [www.spinpools.com](http://www.spinpools.com) o bien pueden contactar a la organización internacional APSP (Asociation of Pool & Spa Professionals) en donde podrán consultar todas las certificaciones disponibles que tiene el Acido Tricloro Isocianúrico.



# ¿TE QUIERES RELAJAR?

¿Y olvidarte de los problemas de mantenimiento de tu piscina?

Necesitas usar lo mejor

# TRIZIDE



La mas alta tecnología química que conjunta en un solo producto:

- \* OXIDANTE CLORADO AL 65%
- \* ESPECTACULAR COAGULANTE
- \* ALGICIDA DE ALTO ESPECTRO
- \* ESTABILIZADOR DE pH

Búsquelos con su distribuidor autorizado



## AQUALARIS

### DESDE LA CD. DE MÉXICO

En este número de SPINOTICIAS, nos da mucho gusto en presentar desde la gran Tenochtitlán, también conocida como la ciudad de los palacios (según Bernal Díaz del Castillo), a una mas de las empresas de gran tradición en este medio y que entran en esta exclusiva sección:

En esta ocasión presentaremos a un muy buen Distribuidor en la famosa Ciudad de México, D.F. Se trata nada menos que de nuestros amigos de: "Aqualaris", representados en esta ocasión por mi muy querido amigo Memo (Guillermo) Laris Cruz.

**HAL-** Hola mi buen Memo, me da mucho gusto en dar inicio a esta entrevista, en especial contigo, que fuiste quien me enseñó a desenvolverme en las convenciones del NSPI (National Spa & Pool Intitute). Bueno Memo dime: ¿Cómo es que tu diste tus primeros pasos en esto de las Piscinas?

**GLC-** También a nosotros nos da gusto recibirlos y participar en este número de Spin Noticias. Yo me inicié en las piscinas en "Equipos Larwer", por invitación de mi hermano Salvador Laris, quien me ofreció colaborar en el Departamento de dibujo calcando planos, donde participe en todas las actividades relacionadas con el giro.

**HAL-** ¿Hubo alguien que marcara una participación importante en el inicio o en el crecimiento de Aqualaris?

**GLC-** Martha mi esposa, quien siempre me apoyo en este proyecto, mis hijos, Gabriel mi hermano y Lolita.

**HAL-** Oye mi buen Memo, después de haber emprendido este negocio principalmente en la construcción de piscinas y fuentes, ¿Cómo es que te involucras con los productos químicos?

**GLC-** Como tu sabes los productos químicos, siempre han ido de la mano con la instalación de una piscina, pues se requiere el tratamiento físico y químico, para tener la piscina en optimas condiciones.

**HAL-** Y hablando de la relación comercial con Spin, ¿Cómo es que se dio?

**GLC-** Se inicio en los 70s, ya que tu papá, nos vendía hipoclorito de sodio, estando yo en Larwer y después nos siguió surtiendo en Aqualaris, a la fecha hemos tenido trato comercial y sobre todo de amistad.

**HAL-** Dime Memo, ¿hay alguna persona, ya sea cliente, proveedor o amigo a quién tu quisieras hacer mención por alguna huella trascendental que haya marcado el destino de tu vida profesional?

÷ AMIGOS



Fachada principal de Albercas Acualarias, S.A de C.V.

**HAL-** ¿Esto en qué año fue?

**GLC-** En el año de 1954.

**HAL-** ¿Emprendiste este camino tu sólo?

**GLC-** No. Junto con mis hermanos; Salvador, José y Gabriel.



Interior de la tienda.

Dolores Vargas y Guillermo Laris

**GLC-** Mi hermano Salvador y Martha mi esposa.

**HAL-** Mi buen Memo, seguro que en tu grupo hay alguien que por su cariño, fidelidad o esmero quisieras aprovechar en hacer algún reconocimiento. ¿Quién?



**GLC-** Hemos formado un buen equipo de trabajo y todos realizamos nuestro trabajo con esmero, responsabilidad y cordialidad, pero sin lugar a dudar el reconocimiento es para Gabriel mi hermano, Guillermo mi hijo y Lolita mi incondicional colaboradora y amiga.

**HAL-** Basándome en tu experiencia y sobre todo en la sencillez de tu persona y esa actitud de apoyo que nos has brindado a muchos de los que somos parte de este club selecto de alberqueros en México, ¿Hay algún consejo que quieras darnos, para seguir con la frente en alto en este andar?

**GLC-** Mi mejor consejo, es que continúen como hasta ahora, con esa política de respeto, honestidad y cariño hacia sus clientes y competidores en el ramo.

**HAL-** ¿Hay alguna persona del personal de Spin que tu quisieras hacer mención?

**GLC-** Claro que si, a tus Papas, que han sido los pilares de esta exitosa empresa, que tu y tus hermanos continúan colaborando para ello, acertadamente.

**HAL-** Bueno mi muy buen amigo no me queda mas que darte las gracias por compartir con nosotros parte de tu historia, para mi es una fortuna contar con tu amistad. Por último quiero aprovechar para hacer público mi agradecimiento por todo lo que me enseñaste sobre todo cuando empecé, recuerdo con mucho cariño y buena añoranza esos años al final de los 80's y principios de los 90's, en que el destino juntó nuestro andar, a tal grado de participar en eventos tan importantes como el de mi boda,



De izquierda a derecha en la fila de adelante: Isabel Valenzuela, Claudia Pedroza, Dolores (Lolita) Vargas y María Luisa Muñoz. Y en la fila de Atrás: Ing. Guillermo (Memo) Laris Cruz, Rosaura Gómez, Antonio Rosey, Yesenia Álvarez, Juan Manuel Rijas, Alma Delia Anguiano, Guillermo Laris García y Javier Romero.

o esa convención de INPAC en el Hotel Radisson (en Octubre del 1989), en el que no sólo inundamos el salón de exposición, sino que ganamos las elecciones de la mesa directiva junto con Don Francisco Chozas (QEPD), en fin tantas cosas que este artículo se queda corto para poder externar TODO!!!, ¿o no lo crees?.

**GLC-** Yo también te agradezco la amistad que nos han brindado todos estos años y que nos hayas permitido llegar a los lectores de esta revista, ya que además de poder estar en contacto con gente del medio, nos aporta información técnica de productos para piscinas. **¡FELICIDADES!**

Ya veremos a quién de nuestros mas de 600 amigos nos presentará el siguiente número de **SPINOTICIAS**.

**I.Q. Humberto Abaroa Lance**  
Director Comercial

## PEGAVENECIANO

### El adhesivo especial para Mosaico Veneciano

- Adhesivo de contacto especial para recubrimiento vítreo.
- Se adhiere al concreto mejor que ningún otro producto.
- Juntas de color uniforme: 3 colores de línea (azul celeste, azul marino y blanco).
- Igualación de cualquier color.
- Se coloca y se junta en una sola operación.
- Contiene algicida.
- Producto flexible que trabaja mecánicamente con el mosaico, evitando fracturas.
- Fácil manejo y aplicación.
- Tiempo abierto igual al del concreto.
- Permite hacer ajustes y correcciones antes de fraguar.

**NO MÁS FICHAS CAIDAS,  
FRACTURADAS O  
JUNTAS MAL HECHAS Y  
DE COLORES DIFERENTES**

BUSQUELO CON SU  
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

OTRO  
PRODUCTO





**Bombas de calor...**  
Para usar su piscina todo el año.



## COLORÍMETRO PROFESIONAL DE 8 PASOS (2a. parte)

En este número de Spinoticias, continuaremos con la presentación del nuevo: COLORÍMETRO PROFESIONAL SPIN®. En el número anterior explicamos la prueba 7 Concentración de Estabilizador (ACIC®) en éste número veremos las pruebas de desinfección: 1.- Cloro Libre (también conocido como Cloro disponible) y 2.- Cloraminas (Cloro combinado).

Para estas pruebas existen dos alternativas. Éstas dependen en gran medida del sistema de desinfección; éste puede ser preventivo ó correctivo.

Primero abordaremos los casos de tratamientos correctivos, estos se denominan como pruebas 1A y 2ª en la tabla de Instrucciones de COLORÍMETRO PROFESIONAL SPIN®, para identificar estas pruebas al calce de las instrucciones de las mismas viene un recuadro azul claro con letras rojas con el siguiente texto "SOLO EN CASO DE NO USAR SHOCK® PREVENTIVO".

**Prueba 1A.- CLORO LIBRE.** Ésta prueba se hace con DPD No 1 (Di Phenil Diamina), esta prueba determina el nivel de Cloro disponible a reaccionar y formar el Ácido Hipocloroso, el rango ideal es de 1.0 a 2.0 p. p. m. (El Ácido Hipocloroso es el producto que realmente desinfecta, éste puede obtenerse a partir de la aplicación del CLORIZIDE 91® ó del TRIZIDE®). Las instrucciones de esta prueba dicen literalmente:

- 1.- Llene la celda pequeña hasta la marca superior (Cl).
- 2.- Agregue una pastilla de DPD No. 1 y evite tocarla con los dedos.
- 3.- Tape la rejilla y agite hasta completar la disolución de la pastilla.
- 4.- Compare el color en la escala tipo del Cloro ubicada en el lado izquierdo de la celda.
- 5.- Tome nota del resultado y guarde esta muestra para la prueba No. 2ª "DETERMINACIÓN DE CLORAMINAS".



**Prueba 2A.- CLORAMINAS.** La presencia de Cloraminas se debe a la combinación del Cloro Libre con contaminantes que tengan sustancias con derivados amoniacales, tal es el caso de la orina y/ó sudor, ambos contienen Ácido Úrico, mismo que al combinarse con el Cloro Libre da

como resultado un compuesto que inhibe la formación del Ácido Hipocloroso, razón por lo que no hay desinfección cuando los niveles de Cloraminas rebasan las 0.3 p. p. m. En caso de excederse la concentración máxima aceptada debe hacerse un tratamiento correctivo conocido como "SHOCK®", que de hecho se debe hacer con el producto de la línea Spin® con nombre SHOCK® CORRECTIVO. Las instrucciones de esta prueba dicen literalmente:

- 1.- Usando la misma muestra de la determinación No. 1A agregue una pastilla de DPD No. 3 y evite tocarla con los dedos.
- 2.- Tape la celda y agitar hasta completar la disolución de la partilla.
- 3.- Si el color se intensifica, significa que hay Cloraminas presentes. Compare el color en la escala tipo del Cloro (izquierda).
- 4.- Restar de la lectura obtenida en esta prueba, la lectura obtenida en la determinación No. 1A. El resultado obtenido es la cantidad de Cloraminas en p. p. m. que tiene el agua.



Es importante entender que en caso de estar usando el **SHOCK® PREVENTIVO** la prueba de Cloraminas siempre indicara que hay presencia, ya que lo que estará midiendo será el **SHOCK® PREVENTIVO**, Es por eso que este **COLORÍMETRO PROFESIONAL SPIN®** ofrece dos alternativas para medir tanto el Cloro Libre como las Cloraminas.

En el próximo número veremos como medir el Cloro libre y el Cloro combinado en los distintos casos de desinfección usando Cloros no estabilizados.

No olvide que TODOS los productos Spin, incluyendo el nuevo COLORÍMETRO PROFESIONAL SPIN®, están disponibles con su distribuidor autorizado mas cercano.

**I.Q. Humberto Abaroa Lance**  
Director Comercial



## CLUB CAMPESTRE DE ZAMORA A.C.



Esta visita fue dirigida a la Ciudad de Zamora, Mich., con el objeto de ver como habían quedado las nuevas instalaciones del cuarto de maquinas del Club Campestre, ya que hace tiempo hicieron un cambio radical en sus equipos de filtración, cambiando los filtros de fierro de arena sílica por filtros de cartucho.

Esta entrevista se hizo al Lic. Mariano Villanueva Ochoa, Gerente General del mencionado club, junto con el distribuidor que lo atiende el Ing. Alejandro Navarro Aceves de ALMAR.

**Martha Brunet:** Lic. Villanueva, ¿qué problema se les presentó con su piscina para decidir un cambio en su sistema de filtración?

**Lic. Villanueva:** Nosotros contábamos con filtros de arena sílica, los cuales nos generaban altos costos de operación y una mala calidad del agua, ya que como parte de la operación de este sistema, se manejan frecuentes periodos de retro lavados y grandes consumos de agua; además, parte de los productos químicos que se aplicaban para el tratamiento y cuidado del agua, al momento del retro-lavado se tiraban al drenaje.

**Martha Brunet:** ¿Qué determinó su decisión para hacer el cambio de filtración de Arena sílica a cartucho?

**Lic. Villanueva:** El ofrecer un servicio de calidad al Socio, ya que los cartuchos nos ofrecen un nivel mayor de filtración hasta 20 micras. Además del aprovechamiento del agua, ya que estos cartuchos requieren menos mantenimiento y



La Piscina.



Cuarto de Maquinas.

poca agua para su limpieza, reducir costos de operación, mantenimiento y espacio físico.

**Martha Brunet:** ¿Qué mejoras ha notado en el agua de su piscina con el cambio de filtración?

**Lic. Villanueva:** Un agua más agradable, limpia, color azul turquesa, la nula proliferación de alga.

**Martha Brunet:** ¿Ha obtenido algún ahorro en químicos y en su caso, de cuánto ha sido éste ahorro?

**Lic. Villanueva:** Sí, y muy considerable, ya que anteriormente teníamos un consumo de Cloro de 8 kg. por día, y ahora son sólo 2 kg. Consumimos menos Alkalín y mucho menos Cristalín Platinum. También usamos menos Shock.

**Martha Brunet:** ¿Qué comentarios han tenido de sus socios al respecto?

**Lic. Villanueva:** Que el agua de la alberca tiene un bonito aspecto, limpia y cristalina, con un color muy agradable... en fin, los invita a darse un chapuzón.

**Martha Brunet:** ¿Qué marca de químicos para su piscina utilizan y desde cuándo?

**Lic. Villanueva:** Desde hace más de ocho años se utilizan químicos de la marca Spin, los cuales son: Shock, Clorizide 91 granulado, Alkalos, Acidet, Alkalín y Cristalín.





Insuperable Calidad de agua.

Los productos anteriores dosificados de acuerdo a los resultados del Colorímetro Spin de ocho pasos.

**Martha Brunet:** Nos podría hacer un comentario o recomendación para otros usuarios, con el objeto de que su experiencia sirva para otros Clubes que están en las mismas condiciones que estuvo el suyo.

**Lic. Villanueva:** A la vista de los excelentes resultados obtenidos por utilizar los productos de la marca Spin, en opinión del Ingeniero de Mantenimiento, Gustavo Hinojosa Granados y su servidor, nos atrevemos a recomendarlos a todos aquellas personas que tengan una piscina con algún problema semejante al nuestro.

Todo lo mencionado con anterioridad, nos lleva a la conclusión de que si utilizamos buenos equipos de filtración junto con los químicos adecuados siempre tendremos usuarios satisfechos, y cumplimos la meta principal de SPIN, "La total satisfacción del cliente de nuestros clientes".

Agradecemos a nuestro distribuidor el Ing. Alejandro Navarro Aceves, de ALMAR, quien nos da el servicio y asesoría al Club Campestre de Zamora.

**Lic. Martha Brunet Forteza**  
Gerente de Ventas  
(Zona Occidente)

## ESCALERAS SPIN

Acero inoxidable  
de  
insuperable calidad



Pasamanos Standard



Escalera de Gota

- 2 y 3 Peldaños
- Peldaños antideslizantes
- Super resistentes
- Varios Modelos
- Atractivos diseños



Pasamanos de Nariz



Escalera Standard



Búsquelas con su distribuidor autorizado

# Ya abrimos

# VERACRUZ

Ahora, en uno de los puertos de mayor importancia a nivel nacional, Spin abre su nueva sucursal para la atención en plaza de todos nuestros distribuidores.

## SERVICIOS

- **Almacén:** Disponibilidad inmediata de inventarios en sitio.
- **Oficina de ventas:** Atención personalizada de ejecutivos altamente capacitados.
- **Unidades de reparto.**
- **Oficina administrativa:** Atención personalizada.
- **Estacionamiento.**

- PRODUCTOS QUÍMICOS PARA PISCINAS
- EQUIPOS Y ACCESORIOS PARA PISCINAS
- PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES
- PRODUCTOS QUÍMICOS AUTOMOTRICES
- EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA

QUÍMICOS PARA PISCINAS  
ACCESORIOS PARA PISCINAS  
QUÍMICOS INDUSTRIALES  
QUÍMICOS AUTOMOTRICES  
EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA



SPIN S.A. DE C.V.



RECUERDA QUE TAMBIEN TENEMOS SUCURSALES EN:

MÉXICO • CANCÚN • CUERNAVACA • GUADALAJARA • LEÓN • LOS CABOS • HERMOSILLO  
MANZANILLO • MONTERREY • PUERTO VALLARTA • QUERÉTARO • VERACRUZ