



SPIN NOTICIAS

Nuestro punto de encuentro

79° Edición - Verano 2024 Publicación Trimestral de Spin Grupo



Agua
FORUM[®]
¡Todo un éxito!

SPIN GRUPO
Nuevo Centro Evaluador
de Competencias

PHILEO
El complemento Ideal

BDM-50
Una Solución
en la Agroindustria

Filtración y su
importancia en el
Tratamiento del Agua

Provichlor TAB VS
Hipoclorito de Calcio

Editorial

Ing. Luis Abaroa Lance

Director General

Hola amigos, ya en un abrir y cerrar de ojos se nos fue medio año de este 2024. Espero que esta nueva publicación, los encuentre muy bien de salud.

En nuestra publicación pasada, les toque el tema de la relevancia del cuidado del agua, donde los invité a proponer programas de mantenimiento modernos para el tratamiento de las aguas recreativas "Piscinas" en donde se busque el máximo ahorro del agua. Sé que es fácil decirlo, pero en realidad es una gran tarea la que se debe llevar a cabo para generar la conciencia de dueños y usuarios de instalaciones acuáticas.

Recientemente, a principios del mes de junio, se llevó a cabo la **11va edición de Aqua Forum 2024** con gran éxito. Nuevamente se rompió el récord de asistentes durante los tres días de actividad.

Durante el evento, sin duda el cuidado y ahorro del agua fue el tema de mayor relevancia. Lo cubrimos en dos frentes que juzgamos importantes. El primero consistió en habilitar los foros de capacitación a todos los interesados, se impartió junto con la coordinación de la **Asociación de Profesionales de la Piscina (APP)** la **certificación CPO (Operador Certificado de Piscinas)** por sus siglas en inglés) a 30 personas incluyendo participantes del extranjero y sobre el mismo tema, durante las sesiones de capacitación a los participantes en la Expo, les hicimos partícipe que **Spin Grupo** fue acreditado recientemente en el mes de abril como **Centro Evaluador** autorizado por el **Consejo Nacional de Normalización**, conocido como grupo **CONOCER** y esto agregará valor curricular reconocido por la **Secretaría del Trabajo en México**, a las certificaciones que se tomen a través de nuestro grupo, incluyendo la **Certificación en el Estándar de Competencia 0895** sobre el tratamiento del agua de piscinas.

El segundo frente consistió en presentar a los visitantes los equipos y productos químicos con la mejor tecnología actualmente disponible para el correcto tratamiento del agua en todo tipo de ámbito, desde el agua de recreo, riego, procesos, consumo, hasta aguas residuales. Esta tecnología busca el menor consumo energético y el menor desperdicio del agua durante los procesos realizados.

Seguimos vigentes con todo lo relacionado a la detección de toxicidad en el agua, este parámetro es considerado dentro de las nuevas regulaciones del país para todas las industrias y empresas que tengan agua de descarga (drenajes) y será obligatorio para mediados del año 2026. Hay que estar actualizados y listos antes de que la regulación entre en vigor.

Es un orgullo para nuestro grupo poder colaborar en estos temas de tanta relevancia para nuestro país. Tenemos el gran reto de transmitir el conocimiento y poner a disposición la mejor tecnología en los productos y equipos para la solución de problemas.

Les dejo un fuerte abrazo y saben que estamos a la mano para lo que se les ofrezca.

Muchos saludos

Ing. Luis Abaroa
Director General

DIRECTORIO

Presidente del Consejo de Administración

Ing. Humberto Abaroa Martínez
habaroamtz@spingrupo.com

Director General

Ing. Luis Abaroa Lance
luisabaroa@spingrupo.com

Director Comercial & Mercadotecnia

Ing. Juan Ramón Gordillo Guillén
jrgordillo@spingrupo.com

Director de Operaciones

Ing. Héctor Abaroa Lance
hectorabaroa@spingrupo.com

Directora de Finanzas

Lic. Verónica Abaroa Lance
veroabaroa@spingrupo.com

Dirección de TI

Ing. José Antonio Muñiz Abboud
jamuniz@spingrupo.com

ÁREA COMERCIAL Y MERCADOTECNIA

Gerente Nacional de Ventas & Filiales

Ing. Carlos Granados Islas
cgranados@spingrupo.com

Gerente Nacional de Mercadotecnia

Lic. Israel Contreras Mora
vcontreras@spingrupo.com

Coord. Nacional de Mercadotecnia

Lic. Jesús A. Cuevas González
jcuevas@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Sureste

Lic. Eduardo Fúnez Olivier
efunez@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Occidente

Lic. Álvaro Aguirre Zúñiga
aaguirre@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Centro

Ing. Diego Sánchez Sánchez
dsanchez@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Norte

Q.B.P. Guillermo Ramírez M.
gramirez@spingrupo.com

Gerente Nacional de Servicio Técnico

Arq. Humberto Álvarez Ledesma
halvarez@spingrupo.com

Gerente de Formación y Certificación Técnica

Q.F.B. Fco. Javier Salazar Lozano
jsalazar@spingrupo.com

Comercio Exterior

Hugo Arroyo Ruíz
harroyo@spingrupo.com

Luis Fernando Corrales
lcorrales@spingrupo.com

Ing. Álvaro Iglesias Cacao
acacao@spingrupo.com

Ing. Alexander González Vargas
agvargas@spingrupo.com

Katherine S. Narváez Paredes
knarvaez@spingrupo.com

Gerente Nacional de Crédito y Cobranza

Lic. Norma Martínez Sánchez
nmartinez@spingrupo.com

Revista trimestral (Julio 2024 - Septiembre 2024) Editor Responsable: Luis Abaroa Lance.
Número de Certificado de Reserva Otorgado por el Instituto Nacional del Derecho de
Autor: 04-2008-012114352900-102. Número de Certificado de Licitud de Contenido: 11571.
Domicilio de la Publicación: 2a Cerrada de Pilares No. 11 Col. Las Águilas C.P. 01710 Del.
Álvaro Obregón, Ciudad de México

www.spingrupo.com

   /Spin Grupo

MATRIZ
CIUDAD DE MÉXICO
mercadotecnia@spingrupo.com
+52 (55) 5593 0447
FAX +52 (55) 5660 4622
www.spingrupo.com

SUCURSALES NACIONALES

ACAPULCO
vtasacapulco@spingrupo.com
(744) 482 8881, 482 8874

CANCÚN
vtascancun@spingrupo.com
(998) 882 2581, 882 2580

CUERNAVACA
vtascuernavaca@spingrupo.com
(777) 321 8001, 321 7826

GUADALAJARA
vtasguadalajara@spingrupo.com
(333) 633 4775, 833 7065

HERMOSILLO
vtashermosillo@spingrupo.com
(662) 284 8088, 284 8089

LEÓN
vtasleon@spingrupo.com
(477) 195 6109, 195 6110

LOS CABOS
vtasloscabos@spingrupo.com
(624) 124 0327, 124 0328

MANZANILLO
(Oficina de ventas)
vtasmanzanillo@spingrupo.com
(314) 333 2500, 128 0312

MAZATLÁN
vtasmazatlan@spingrupo.com
(669) 981 0981, 981 2707

MÉRIDA
vtasmerida@spingrupo.com
(999) 919 2813, 919 2815

MONTERREY
vtasmonterrey@spingrupo.com
(818) 333 6726, 348 7347

PLAYA DEL CARMEN
vtasplayadelcarmen@spingrupo.com
(55) 1516 2300

PUERTO VALLARTA
vtasvallarta@spingrupo.com
(322) 222 0780, 222 1229

QUERÉTARO
vtasqueretaro@spingrupo.com
(442) 217 8028, 217 8057

TOLUCA
vtastoluca@spingrupo.com
(722) 719 2482

TUXTLA GUTIÉRREZ
vtastuxtla@spingrupo.com
(961) 121 4947, 688 5987

VERACRUZ
vtasveracruz@spingrupo.com
(229) 155 0748, 155 0749

REPRESENTANTES DE VENTAS

VILLA HERMOSA
candrade@spingrupo.com
efunez@spingrupo.com
(993) 108 6005

COMERCIO EXTERIOR

BOLIVIA
COMERCIAL RAYANI
jcs.bolivia@rayani.com.bo
(591) 3322 4678

COLOMBIA
PISCINAS
ASEQUIMICOS S.A.S.
gerencia@asequimicos.com.co
(576) 01 620 2183

INDUSTRIAL
KIMIA AQUA SOLUTIONS S.A.S.
mrodriguez@kimia.com.co
(576) 01248 4420

COSTA RICA
CORPORACIÓN FONT S.A.
ventas.font@font.co.cr
(506) 2296 9010

ECUADOR
INMERA ECUADOR C.A.
bencalada@inmera.com.ec
(593) 2245 6814

EL SALVADOR
INGENIERÍA VERDE DE
EL SALVADOR S.A. DE C.V.
leonelcruz@grupoinve.com
(502) 5632 1411

GUATEMALA
QUISERTEC, S.A.
leonelcruz@grupoinve.com
(502) 5632 1411

HONDURAS
INGENIERÍA VERDE, S.A. de C.V.
leonelcruz@grupoinve.com
(502) 5632 1411
HIDROMAQ
info@hidromaghn.com
(504) 2510 5920, (504) 9354 7692

Índice

- 2 ¿SABÍAS QUE...**
Filtración y su importancia
en el Tratamiento del Agua
- 6 LO ESPECIAL DE NUESTRAS ESPECIALIDADES**
Provizchlor TAB VS
Hipoclorito de Calcio
- 8 IMÁGENES QUE ENSEÑAN**
PHILEO
El Complemento Ideal
- 10 AQUA FORUM**
Aqua Forum 2024
- 13 NORMAS Y ESTÁNDARES**
SPIN GRUPO
Nuevo Centro Evaluador de
Competencias
- 16 SPIN TE SUGIERE**
BDM-50
Una solución en la Agroindustria
- 18 APRENDIENDO CON SPIN**
La sustentabilidad en el
Tratamiento de Cuerpos
Acuáticos

NICARAGUA
CORPORACIÓN FONT
NICARAGUA S.A.
informacion@font.com.ni
(505) 2277 4455

PANAMÁ
SERVICIOS MIVA S.A.
miguel@serviciosmiva.com
(507) 225 4737

REPÚBLICA DOMINICANA
NIPS POOLS DOMINICANA S.R.L.
ventasrd@spingrupo.com
(809) 481 0667

Filtración y su importancia en el Tratamiento del Agua

¿Sabías que...

Por: I.Q.I Esmeralda Cortés Morales | Asesor Técnico

En todo tratamiento de agua, la filtración es un proceso fundamental para disminuir la concentración de sólidos suspendidos. Es un proceso de separación mediante el cual cualquier material de un determinado tamaño de partícula, que se encuentre en forma suspendida en un fluido, es retenido por una barrera mecánica. Existen varios tipos de filtros y cada uno de ellos tiene una aplicación definida que depende del tamaño de partículas que se busca retener. Así, el criterio para elegir un medio filtrante se basa principalmente en el uso o aplicación lo que se requiere remover.

Dentro del proceso de filtrado de una piscina se tiene como finalidad aclarar el agua, conteniendo las partículas en suspensión y haciéndola pasar a través de una materia porosa. Este proceso busca impedir la proliferación de algas a través de la existencia de material orgánico en el agua.

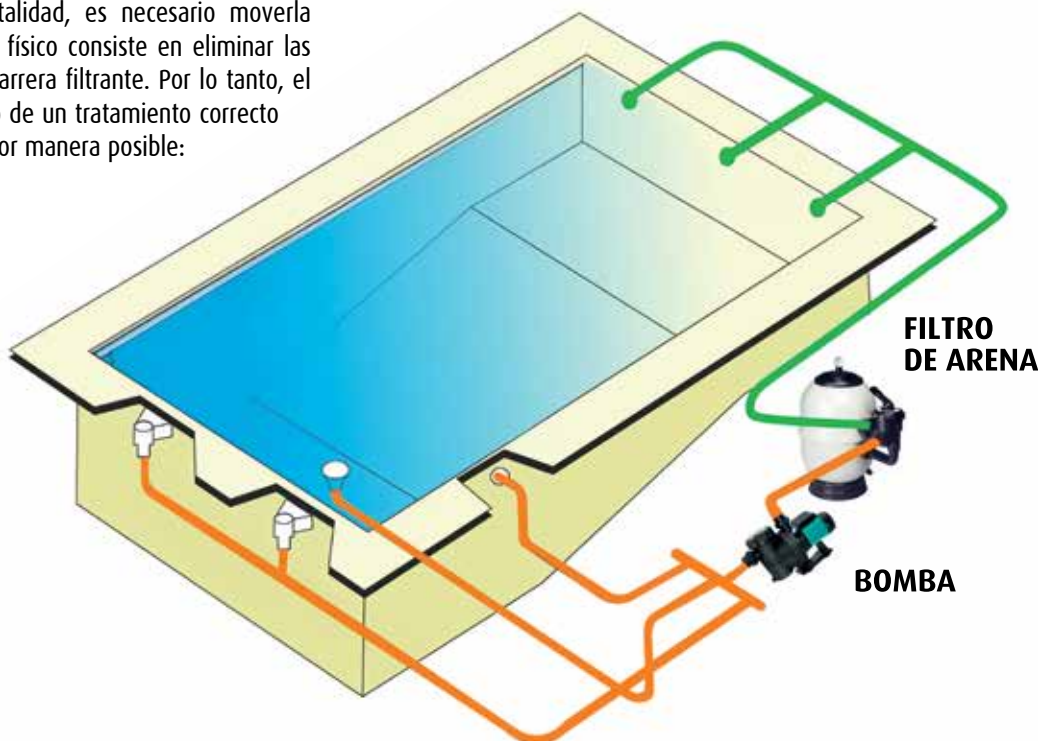
En el caso de las piscinas, el agua suministrada puede ser procedente de la red pública o de otras fuentes, acarreado un grado de contaminación. Adicional, el agua aumenta su índice de contaminación con las aportaciones de los bañistas o usuarios, así como del entorno. Dicha agua no es viable desecharla, por ello es imperante la instalación de un circuito cerrado de depuración que permanentemente la limpie.

Para poder tratar el agua en su totalidad, es necesario moverla homogéneamente y cuyo tratamiento físico consiste en eliminar las partículas haciéndolas pasar por una barrera filtrante. Por lo tanto, el filtrado del agua de las piscinas dentro de un tratamiento correcto nos obliga a desempeñarnos de la mejor manera posible:

- a) Garantizar agua estable y libre de impurezas
- b) Ahorro de agua, ya que nuestro sistema de filtración renovará y filtrará toda la suciedad y posteriormente ser desechada
- c) Ahorro de químicos, considerando que nuestros sistemas de filtración nos garantizan la homogeneidad y la retención de los contaminantes en el filtro generando menor aplicación de químicos
- d) Ahorro de mantenimiento e inversión, al sumar todas las ventajas obtenidas por la filtración se disminuye considerablemente el costo en inversión

Para ello, en el mercado existe una amplia gama de productos desarrollados para el filtrado de agua de piscinas y spas. Pero pocas son especializadas y diseñadas para durar y funcionar de forma inteligente, con comodidad, vanguardia y la mejor tecnología tanto en aplicaciones residenciales como en aplicaciones comerciales, ejemplo de ello son los filtros **Emaux**.

Por ejemplo, los filtros **Emaux** nueva generación son **Filtros Volumétricos** diseñados para piscinas privadas y semi-comerciales. El depósito de este filtro se fabrica mediante el proceso de soplado en una sola pieza en polietileno de alta densidad, su diseño estructural permite maximizar la resistencia del filtro. Se adapta perfectamente a cualquier tipo de piscina con diferentes sistemas de desinfección. Nos



ofrece agua más limpia ya que cuenta con un lecho filtrante 30% más profundo en comparación con otros filtros del mercado para mejorar la calidad de filtración.

Ofrece la posibilidad de llevar a cabo menos lavados de filtro ya que el lecho más profundo permite atrapar más suciedad y, por consecuencia, el lavado del filtro se debe realizar con menos frecuencia. Es fácil de usar con el mínimo de herramientas para su instalación y el mantenimiento. Cuenta con una alta compatibilidad ya que el filtro y sus componentes son adecuados para diferentes tipos de piscinas.

Asimismo, el diseño particular del **Filtros Volumétricos** consigue una alta calidad de agua filtrada con una presión de trabajo estándar excepcional en comparación con otros filtros referencia del mercado. Con una válvula selectora fabricada con componentes robustos ofreciendo un filtro del más alto rendimiento, fiable, fácil de usar y con la mejor relación calidad-precio en el mercado.

Para el caso de los filtros **Nueva Generación Spin**, trabajan con un medio filtrante de tipo textil llamado **True Clear** el cual tiene la capacidad de retener partículas de tamaño de hasta 5 micrones. Este trabajo se refuerza usando **Zeolita Premium** tipo 12-20 de origen natural que, por sus características de remoción de materiales, puede retener partículas de hasta 4 micrones. Este trabajo conjunto entre las tres partes, el **True Cleaner**, la **Zeolita** y el diseño del filtro nos llevan a tener beneficios como incrementar la calidad del agua y el nivel de filtración bajando los niveles de turbidez en el agua, reducir el gasto en productos químicos y de forma relevante hoy día, reduce el consumo de agua y energía en los retrolavados. La **Zeolita** es un mineral constituido principalmente por Aluminio y Silíce, de características inertes que por su característica de poseer micro poros ayuda a sinergizar el efecto filtrante del **True Cleaner** además que sirve de excelente medio de soporte para proteger los colectores del filtro.

A la par, existe la alternativa de filtración por cartuchos, la cual es una filtración indicada para aquellas aplicaciones que requieran una mayor calidad y seguridad en sus procesos productivos.

Filtro de Cartucho CF



Filtro Volumétrico

Doble Ramal de Colectores

Estos cartuchos filtrantes pueden ser de diferentes clases en función del tipo de filtración que se pretenda conseguir.

Los **Filtros de Cartucho CF Emaux** cuentan con un depósito resistente a los rayos UV, una tapa roscada robusta que facilita la limpieza y el reemplazo del cartucho y la válvula que purga el aire atrapado dentro del tanque del filtro. Incluye un manómetro de aceite de alta calidad para controlar fácilmente la presión de trabajo. Facilitan el trabajo, además de ser compactos y tiene un bajo consumo de agua ya que no necesitan retro lavados.

El uso de los filtros de arena es para remover partículas en suspensión en piscinas, un filtro de arena filtra partículas tan pequeñas como hasta 40 micrones. Son fáciles de usar y en consecuencia fácil de limpiar, se adaptan a cualquier tipo de tratamiento de piscina, se puede usar en una floculación y es apto para aguas tanto duras como blandas.

Otra opción son los filtros comerciales de arena Emaux, los cuales son máquinas de bobinado automatizadas que permiten reforzar con un bobinado externo de filamentos la estructura interna del filtro moldeada y de múltiples capas. El tanque del filtro está fabricado con fibra de vidrio y resina duraderas y anticorrosivas, con tecnología de bobinado automatizado, componentes resistentes a los rayos UV, lo que permite que el filtro funcione y resista condiciones climáticas extremas, sin corrosión y con una vida útil muy larga.

El área de Asistencia técnica cuenta con un proceso de ayuda de información y conocimientos, así como instrucción y consultoría completa. Nuestro objetivo es maximizar la eficiencia y efectividad mediante el apoyo, gestión y desarrollo.

Nuestras soluciones en equipamiento cumplen con todas las necesidades en calentamiento, automatización, dosificación, filtración, iluminación y bombeo de piscinas y spas con un alto nivel de desempeño y a precios competitivos sin comprometer la calidad.

Filtro volumétrico

RENDIMIENTO INSUPERABLE

Para piscinas privadas y semi-comerciales

- Diseño único de válvula selectora
- Lecho filtrante 30% más profundo para una mejor filtración
- Abrazadera con bisagra que permite rotación de válvula a 360°
- Sistema doble de brazos colectores en ABS
- Alta calidad de agua filtrada
- Alto rendimiento, fiable, fácil de usar
- La mejor relación calidad-precio en el mercado



*Incluye
Medio Filtrante



PROVICHLOR TAB vs HIPOCLORITO DE CALCIO

Lo especial de nuestras especialidades

Por: Q.P.B Humberto Trejo V. | Asesor Técnico

La industria refresquera mexicana tiene su origen hacia fines del siglo XIX. Desde entonces, esta industria ha evolucionado y se ha adaptado para satisfacer los gustos y necesidades de hidratación de los mexicanos. De acuerdo con información de la Asociación Nacional de Productores de Refrescos y Aguas Carbonatadas (ANPRAC), la industria refresquera aporta a la economía nacional el 0.5% del Producto Interno Bruto (PIB) nacional y representa el 2.8% del PIB manufacturero. De ahí su importancia y trascendencia en la necesidad del uso de las mejores materias primas.

Actualmente la industria refresquera cuenta con una amplia y diversificada oferta de productos acorde a un estilo de vida cada día más activo y saludable. En la industria refresquera la principal materia prima es el agua, por ello, es muy importante tener un control estricto en su obtención y tratamiento, tener agua de alta calidad implica un costo, y esos costos pueden disminuirse con el uso de químicos de calidad, tal es el caso del uso de **PROVICHLOR, granular o en tableta**.

Es un formulado con el 65% de Cloro activo, un poderoso germicida, deodorizante, esporicida y desinfectante que se utiliza en el agua de consumo humano o bien para agua de procesos industriales, alimenticios, farmacéuticos, avícolas y en sí para cualquier sistema que requiera del saneamiento del agua con poder residual.

- Liberación controlada, para una entrega constante de Cloro
- Altamente soluble
- El material no se apelmaza en contacto con la humedad ambiental
- El pH tiende a ser neutro y menos corrosivo
- Fácil de manejar y de almacenamiento seguro
- No enturbia el agua
- No incrementa la dureza del agua

En la Industria refresquera el uso de Hipoclorito de Calcio es común, este es usado desde que el agua sale del pozo, ocasionando un incremento



del pH en esta, así como depósitos de Calcio en las tuberías o turbiedad, justo para evitar esos inconvenientes se recomienda el uso de **PROVICHLOR**, este no modifica el pH del agua, no ocasiona incrustación en tuberías, ni turbidez.

Así, en los estudios de rendimiento realizados por **Spin Grupo** dentro de la industria refresquera y alimenticia se ha demostrado que el efecto que el **PROVITAB 3** NO modifica el pH, esto quiere decir que le brinda estabilidad a este parámetro.

Como sabemos el pH es un valor crítico para garantizar una cloración y desinfección efectiva. Cuando se utiliza Hipoclorito de Calcio el valor del pH siempre sube, afectando al poder desinfectante del Cloro. Mientras que con el uso de **PROVITAB 3** al contar con un pH neutro no se presenta alguna modificación. Dada esta situación al utilizar Hipoclorito de Calcio se requiere de más producto para lograr el mismo efecto desinfectante.

PROVITAB 3 e Hipoclorito de Calcio tienen la misma concentración de Cloro activo, sin embargo, el segundo adicionalmente aporta Calcio al agua lo que incrementa el nivel de dureza y, por lo tanto, genera un incremento en el consumo de sal dentro del sistema de suavizadores que eliminan este mineral.

De igual manera el Hipoclorito de Calcio aumenta el nivel de los sólidos en suspensión, los que deben ser eliminados antes de entrar al proceso.

En el análisis de rendimiento el control del pH permitió tener un ahorro en el consumo diario de Cloro hasta de un 30%, representando adicionalmente un importante beneficio económico.

En general al mantener estable el pH, no aporta Calcio y no adicionar sólidos al proceso **PROVITAB 3** representa la mejor opción como sistema para la cloración y desinfección en el manejo de agua potable en las industrias de bebidas y alimenticia.

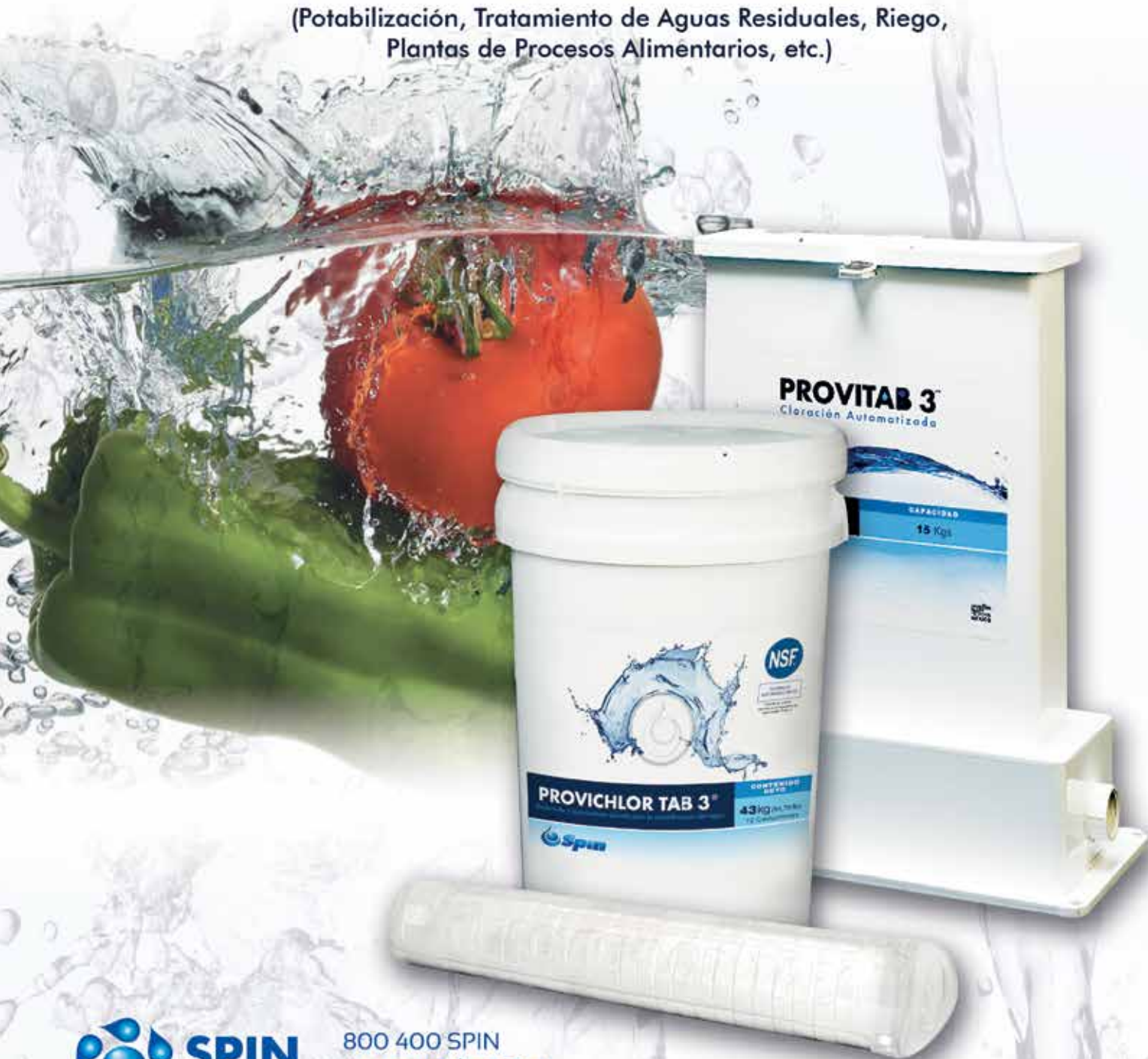


PROVITAB 3[®]

Cloración Automatizada

LA MANERA MÁS SENCILLA, PRECISA Y ECONÓMICA
de Cloración para cualquier tipo de proceso que requiera de
agua libre de contaminantes.

(Potabilización, Tratamiento de Aguas Residuales, Riego,
Plantas de Procesos Alimentarios, etc.)



PHILEO VP

El Complemento Ideal



En anteriores ediciones de **SPIN Noticias**, hemos hablado sobre las características y beneficios que hacen de **ZELIA VP** la mejor opción en el mercado para la cloración salina en sitio. Ahora que ya conoces **Zelia VP** y **Vigipool**, queremos que conozcas **PHILEO** con lo cual podrás contar con una solución integral para el mantenimiento de toda piscina residencial.

Durante el proceso de desinfección del agua de una piscina siempre surge la necesidad de realizar los ajustes en el pH, esto debido a que los desinfectantes modifican esta característica del agua y, como sabemos, el pH es fundamental en la efectividad de la desinfección del agua de la piscina.

Es en este apartado donde la bomba dosificadora **PHILEO** hace su mejor contribución ya que efectúa una regulación automática del pH, ya sea que se requiera una corrección para subirlo o bajarlo. El equipo cuenta con una configuración intuitiva de fácil programación que solo requiere seleccionar el modo de operación, subir o bajar el pH e introducir el valor al que deseamos que opere en nuestra piscina.

Debido a su diseño compacto, 180 x 260 mm, **PHILEO** es un dispositivo amigable que se adapta perfectamente a las necesidades y espacios en cualquier cuarto de máquinas. Esta pequeña bomba peristáltica cuenta con la posibilidad de dosificar hasta 1.5 l/h de solución reguladora de pH para conservar en un rango de 5 a 9 lo que le permite mantener este importante parámetro dentro del rango óptimo de operación.



Adicional, **PHILEO** cuenta con WiFi y Bluetooth lo que le brinda la conectividad necesaria para que el usuario reciba las alertas correspondientes y así realizar el ajuste necesario. Esta es la única bomba dosificadora que incorpora, mediante iluminación LED, el estado del pH en el agua de la piscina y alerta según la medición observada:

VERDE
Si el sistema esta OK



AMARILLO
Si requiere ajuste



ROJO
Si se llega a presentar alguna desviación del valor programado



PHILEO viene equipado con cable de alimentación eléctrica y sensor de flujo lo que brinda la seguridad de evitar una sobredosificación. También cuenta con todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida.

Si la necesidad es la implementación de un sistema óptimo y eficiente para cloración salina en piscina residencial, sin duda la opción es la solución integral de **Zelia VP**, **PHILEO** y la conectividad que **Vigipool** ofrece desde la comodidad de un teléfono inteligente.





6 al 8 Junio Aqua FORUM® 2024

agua para consumo humano, automatización de procesos de la industria, mantenimiento de piscinas, construcciones inteligentes y recubrimientos, seguridad en instalaciones acuáticas, métodos alternativos para desinfección y la presentación de nuevas tecnologías y soluciones para el tratamiento efectivo y correcto del agua a nivel industrial y recreativo.

Adicional, se contó con la participación de diversos expositores de diferentes partes del mundo que junto a proveedores, fabricantes y usuarios finales interactuaron directamente y lograron entablar relaciones comerciales, intercambiar conocimientos, dar difusión a sus productos y mostrar las últimas tendencias e innovaciones del mercado.

Sin lugar a dudas, Aqua Forum 2024 fue todo un éxito que logró reunir a los líderes y expertos más importantes de nuestra industria y ha mostrado la importancia y necesidad de profesionalizar esta industria, compromiso que se repetirá en Monterrey el siguiente año.

Una iniciativa que no sería posible sin la participación, empuje y confianza de Distribuidores, Fabricantes y Socios Comerciales.

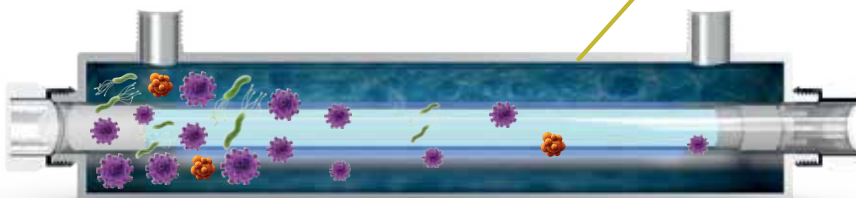
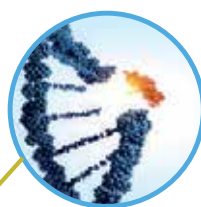
¡Gracias!



MÁS DE
40
años en
la industria



Purificadores de agua por medio de luz UV-C



**Fabricamos, distribuimos
y exportamos en LATAM
con más de 600
productos de línea.**

Al gestionar internamente la fabricación de nuestros productos, garantizamos no solo la seguridad en la calidad, sino también la eficiencia en los procesos y la capacidad de respuesta a las demandas del mercado.

Cuando la luz ultravioleta hace contacto con los microorganismos que contiene el agua, penetra su pared exterior y destruye el ADN y ARN, material genético esencial para todo organismo viviente. Esto impide su reproducción y si no pueden reproducirse, entonces se les considera muertos. El grado de destrucción de microorganismos está condicionado a el tiempo de contacto, a la intensidad emitida por la lámpara ultravioleta y a la transmitancia del medio a purificar (líquidos, aire o superficies). La luz ultravioleta es el método más desarrollado y utilizado en el mundo para purificación de agua.



Verificar que componente cuenta con cierta certificación.



En **SPIN Grupo** contamos con la experiencia en el desarrollo de especialidades químicas de alto rendimiento para el tratamiento de agua de uso recreativo o rehabilitación como son las piscinas y SPAs; industria alimentaria, refresquera, potabilizadoras, PTA, así como industria pecuaria y uso doméstico. Desde nuestros inicios, estamos comprometidos en ofrecer los mejores productos en cada una de las líneas que comercializamos, brindando soporte técnico y capacitación continua.

Es de suma importancia conocer los aspectos que involucran la salud del usuario en el ámbito acuático de piscinas, ya que es un lugar recreativo en el cual se puede realizar ejercicio, rehabilitación o simplemente pasar un rato de compañía de la familia y amigos. Esto nos obliga a ir siempre más allá y comprometernos con el conocimiento y ejecución eficiente de los procesos que nos permitan garantizar las condiciones y el escenario perfecto para el disfrute de una piscina.

Además de contar con **Certificados ISO 9001, Estándar 60 NSF/ ANSI, Estándar 61 NSF/ANSI y Certificación Kosher**, para **SPIN Grupo** es un honor y orgullo compartirles que a partir de abril del presente año, **SPIN Grupo** está acreditado como **Centro Evaluador autorizado por el CONOCER (Consejo Nacional de Normalización y Certificación de Competencias Laborales)** con número de registro **CE0070-OC084-20**, trabajando en conjunto con un Organismo Certificador para evaluar la certificación de las competencias laborales de personas en la operación de piscinas.

Tal y como lo mencionamos en nuestra edición 78 de **SPIN Noticias**, es de suma importancia considerar el Estándar de Competencia 0895 para todas aquellas personas que desempeñan una actividad en el gremio de las piscinas y así garantizar la seguridad y prevención de accidentes, siendo trascendental el actuar de los operadores de la piscina en términos de desinfección del cuerpo de agua, mantenimiento en medios filtrantes, de calefacción, elaboración de bitácoras y dosificación de químicos. De esta manera, la **Certificación en el Estándar de**



Competencia 0895 es una herramienta para que los empleadores puedan identificar y evaluar la habilidad y conocimiento de sus empleados en la operación de piscinas. Brinda prestigio y seguridad a empresas que tienen colaboradores certificados. De la misma forma beneficia a los trabajadores para validar sus habilidades y conocimiento en el campo de trabajo, siendo reconocidos por medio de un documento oficial con validez ante la **Secretaría de Educación Pública** a nivel nacional que acredita su competencia laboral.

Todo el personal a cargo del **Centro Evaluador de SPIN Grupo** se encuentran certificados en función de la evaluación con los **Estándares de Competencia EC0076 y EC0895** para evaluar las habilidades de las competencias laborales. El **Centro Evaluador** cuenta con los mecanismos de aseguramiento de calidad para brindar transparencia absoluta de los procesos.

De esta manera, nuestras funciones como **Centro Evaluador** consisten en:

- Tramitar la certificación de competencias de personas evaluadas que hayan sido declaradas competentes
- Ofrecer retroalimentación a los usuarios del Sistema Nacional de Competencias, respecto al resultado declarado todavía no competente
- Asegurar la operación y servicio confiable a los usuarios
- Verificar procedimientos internos para la evaluación de competencias y dar cumplimiento a las observaciones realizadas en procesos de supervisión del **CONOCER**

SPIN Grupo te invita a certificarte en el **Estándar de Competencia 0895 "Operación de piscinas"** para validar las habilidades y conocimientos de tus socios, colaboradores y trabajadores en el sector piscinero, escribe al siguiente correo del departamento de Formación y Certificación para solicitar informes: **capacitacion@spingrupo.com**

Una certificación accesible y dirigida a toda persona que quiera profesionalizar sus conocimientos, destrezas, habilidades y actitudes adquiridas en su trabajo o a lo largo de su vida como: Usuarios, propietarios de piscinas residenciales, empleados de instituciones hoteleras, clubes sociales, deportivos y escuelas.



BDM-50

ACELERA EL PROCESO DE
LA BIODEGRADACIÓN DE
LA MATERIA ORGÁNICA



- **Producto biológico**, no químico
- **100% Ecológico**
- **Clarifica** hasta recrear un espejo de agua ofreciendo un mejor aspecto
- **Acelera** el proceso de **compostaje**
- **Disminuye el mal olor** por una degradación eficiente
- En granjas acuícolas y piscicultura **acelera la degradación** de restos de alimento y heces de los peces
- **Mejora la calidad de oxigenación** y vida para las especies acuáticas



800 400 SPIN
SPIN GRUPO/  
www.spingrupo.com

 **AgriGro**
Just Add Life



BDM-50

Una solución en la Agroindustria

SPIN te sugiere

Por: I.Q.I Alejandro Valladares Barrera | Asesor Técnico

La agroindustria abarca una amplia gama de actividades, desde la agricultura y la ganadería hasta la fabricación de productos alimenticios, bebidas, productos químicos agrícolas, biocombustibles, fibras naturales, entre otros. En este contexto, es fundamental encontrar soluciones que no solo mejoren la productividad, sino que también sea un proceso sostenible y compatible con el medio ambiente. Es en este punto donde la solución **BDM-50**, emerge como un producto revolucionario que aborda los problemas comunes en la agroindustria.

BDM-50 es un producto que ofrece soluciones innovadoras y efectivas en varios aspectos de la agroindustria. Por ejemplo, en la generación de pollinaza ayuda a procesar los desechos orgánicos de manera eficiente, eliminando los malos olores, la presencia de fauna nociva y disminuyendo la liberación de gases amoniacales. A la par, ayudará al bienestar animal, ya que su ambiente será más libre de gases, evitando con esto las enfermedades respiratorias y enfermedades en ojos. Asimismo, tendrán un suelo más seco para evitar daños en patas y pechugas que, como resultado en la producción final, tendrán mejores conversiones de alimento, un peso más uniforme de los animales y habrá menos % de mortalidad. Como resultado secundario se genera un producto final de alta calidad ya sea como fertilizante o como aditivo de alimento para ganado.

Este material, aunque inicialmente puede considerarse un residuo, tiene un alto valor como fertilizante y alimento orgánico complementario para animales de ganado debido a su alto contenido de nutrientes, tales como nitrógeno, fósforo, potasio y otros elementos esenciales para el crecimiento de

las plantas y ganado. Cuando se maneja adecuadamente, puede ser utilizado como un recurso valioso para mejorar la fertilidad del suelo y aumentar la productividad agrícola, con la aplicación de **BDM-50** se genera una pollinaza "procesada" de alta calidad.



En la producción porcícola, **BDM-50** puede acelerar la descomposición de los desechos de cerdos, reduciendo así el impacto ambiental y la contaminación del suelo, agua y aire provocada por la liberación de gases nocivos como el nitrógeno y el amoníaco. Cabe mencionar que el producto se puede llegar a usar en las fosas sépticas para acelerar la degradación de los animales. Esto es especialmente importante considerando el aumento de regulaciones ambientales como la **NOM-001-SEMARNAT**, que establece límites para los contaminantes en las aguas residuales, específicamente establece los niveles de nitrógeno, amoníaco liberados en las aguas residuales, así como la cantidad de **DBO** y **DQO** permisibles en las aguas residuales, por lo cual es muy necesario tener un control de estos parámetros.

Asimismo, **BDM-50** también ofrece beneficios significativos en el cultivo agrícola y la generación de compostaje. Mejora la disponibilidad de nutrientes, funciona como retenedor de agua, promueve el crecimiento de raíces y aumenta la tolerancia al estrés de las plantas provocado por altas o bajas temperaturas, sequías, sales, pH y compuestos tóxicos, contribuyendo a una agricultura mucho más productiva y sostenible con la finalidad de potencializar los aditivos que ya usan y cada día usar menos dosis para llevarlos a un cultivo más natural.

El alcance de **BDM-50** se debe gracias a que es una sustancia biológica (probiótico) con ingredientes que estimulan y aceleran el crecimiento de uno o más tipos de bacterias. Es un producto derivado del extracto de plantas, obteniendo sus enzimas, aminoácidos y carbohidratos simples, que actúan sobre un sustrato (materia orgánica a degradar).

Adicionalmente, contiene un catalizador **BIONATRA** que le permite ser utilizado sin previa activación. Trabajando perfectamente en cualquier ambiente, ya sea con alto nivel de oxígeno o carente del mismo. **NO REQUIERE ACTIVADORES** para iniciar, **NI INHIBIDORES** para detener el proceso.

En conclusión, el **BDM-50** representa una innovación clave en la agroindustria, ofreciendo soluciones que abordan los desafíos actuales de manera efectiva y sostenible, además de ser 100% orgánico, no tóxico, no cancerígeno y que no contiene microbiología viva. Su capacidad para mejorar la eficiencia, reducir el impacto ambiental y promover prácticas agrícolas más responsables lo convierte en una herramienta invaluable para el futuro de la agricultura.



La sustentabilidad en el Tratamiento de Cuerpos Acuáticos

Aprendiendo con SPIN

Por: Q.F.B. Francisco Javier Salazar Lozano | Gerente Nacional de Formación y Certificación Técnica

Hablar de sustentabilidad en el tema ecológico es tocar el tema del cuidado del medio ambiente. La población a nivel mundial se ha ocupado poco a poco en años pasados en destruir ecológicamente nuestro planeta. Con la entrada del nuevo milenio, se ha generado una conciencia de protección al medio ambiente para tratar de revertir el daño que hemos causado.

El uso excesivo de combustibles fósiles para la generación de energía, la sobre explotación de los suelos y de los mantos acuíferos, la tala indiscriminada y deforestación, el desperdicio y abuso del consumo de agua potable, el avance de la tecnología que genera exceso de desperdicios electrónicos, el incremento en los medios de transporte, el exceso de consumo en energía eléctrica y la edificación de grandes construcciones habitacionales que generan una demanda muy alta de recursos energéticos, son los causantes del cambio climático y, esto repercute en un incremento importante en la temperatura medio ambiental, en la formación de tormentas más intensas y con mayor poder destructivo, así como una tendencia a las inundaciones, incremento en la sequía, calentamiento del océano y, por consecuencia, incremento en su nivel, desaparición de especies animales y vegetales, escasez de alimentos, mayor riesgo a la salud e incremento de infecciones y mayor pobreza y desplazamiento poblacional.



Una piscina o cuerpo acuático, además de utilizarse para la recreación, también tiene funciones de enseñanza, deportivas y terapéuticas y, nos lleva al uso de grandes volúmenes de agua. En **SPIN Grupo** nos ocupamos de contribuir a mejorar la sustentabilidad del planeta con el ahorro de agua en nuestros sistemas que componen tanto los químicos como el equipamiento de la instalación.

En el tema químico, ofrecemos productos fabricados por nosotros con la más mejor tecnología y rendimiento reforzando esto con la capacitación especializada para un tratamiento, cuidado y aprovechamiento al máximo de la calidad de la materia prima de nuestra instalación que es el agua.

No somos promotores de tirar agua ni de fomentar el desperdicio de la misma por lo que nuestros tratamientos y capacitación están orientados al cuidado preventivo y no a efectuar acciones correctivas. El uso excesivo de productos químicos provoca un incremento gradual en la cantidad de sólidos disueltos y conductividad eléctrica lo que conlleva a la reposición del agua de manera paulatina lo que implica desperdicio de agua. Nuestro tratamiento solo usa la cantidad de químicos necesaria sin excesos. No somos partidarios de las floculaciones ya que implica tirar gran parte del volumen de agua de la piscina.

Promovemos tratamientos de alto rendimiento para instalaciones al aire libre y cubiertas con **Trizide** a través de un mantenimiento rutinario multifuncional en piscinas exteriores y, con **Clorizide Bromado** en piscinas bajo techo. Un buen cuidado con estos tratamientos evita las correcciones y por consecuencia minimiza el desperdicio de agua.



En el concepto del equipamiento, podemos mencionar el uso del calentamiento de forma natural y con equipos especializados orientados al bajo consumo eléctrico, dejando a un lado el uso de combustibles para este fin. Uno de los sistemas ahorradores en los equipos es el uso de filtros de cartucho. El filtro que es el sistema de captación de todo aquello que ensucia la piscina y la puede opacar y enturbiar, tiene sistemas de lavado que pueden requerir de mucha agua para su limpieza o bien que son de bajo consumo de la misma. Los sistemas de filtrado más comunes incluyen el filtro de arena sílica que, como el de zeolita o de vidrio deben de pasar por un proceso de retrolavado o lavar a contraflujo para su limpieza. Esto implica que, con un retrolavado entre dos a cuatro minutos tiramos al drenaje de 0.5 a 1% del volumen total de la piscina. Además, se debe tener la consciencia de que el retrolavado se debe realizar técnicamente solo cuando existe un diferencial de presión de 10 psi entre filtro limpio y filtro sucio y no diario, semanal o como lo decidamos de forma arbitraria.

Para fomentar el ahorro de agua podemos trabajar con un sistema de filtrado de cartucho el cual no debe retrolavarse sino que solo se usan unos 200 litros de agua caliente a 40°C utilizando **Flik** para desengrasar y posteriormente enjuagar con un poco de agua corriente por lo que prácticamente el desperdicio de agua es mínimo.



En el tema de calefacción, podemos dejar de utilizar el calentador a gas, ya sea LP o Natural y así eliminar el uso de combustibles que dejan gran cantidad de huella de carbono. En su lugar, recurrir al uso de bombas de calor tipo inverter, usar paneles solares o bien un sistema combinado de ambos. Una bomba de calor inverter consume hasta un 50% menos de energía eléctrica que una bomba de calor convencional para generar la misma energía calorífica. Por consecuencia, se genera un ahorro en energía y economía en el tipo de calefacción. Por lo que corresponde a los paneles solares pues solo usan la energía que nos aporta el sol que es totalmente considerado un sistema natural.

Contamos también con bombas de velocidad variable o regulable las cuales consumen menos energía eléctrica que una convencional y también podemos aprovechar el uso de lámparas subacuáticas de bajo voltaje y corriente alterna.

Como pueden ustedes observar, **SPIN Grupo** cuenta con una amplia gama de productos y soluciones que nos permiten configurar nuestra piscina sustentable y amigablemente con el medio ambiente.



¿Sabes cómo cuidar tu Piscina?

Te invitamos a conocer los productos Premium que SPIN trae para ti, elaborados con los más altos estándares de calidad para el desarrollo de productos químicos pensados en el cuidado de tu piscina





El Calentador más pequeño de la Industria

Serie HC 400 K Combustible Dual

Para Piscinas y SPA's

- **Diseño compacto:** El calentador más pequeño de la industria y el diseño liviano facilitan la instalación en cualquier entorno
- **Orificio de mezclado de salida fácil:** Permite lograr una conversión simple en el campo entre gas natural y gas propano
- **Válvula de desviación de mariposa patentada:** Permite obtener caudales de hasta 125 gpm sin accesorios adicionales
- **Sin espacio libre a la pared:** Se adapta perfectamente a paneles más pequeños y espacios reducidos
- **Parte superior de acceso rápido:** Alterna fácilmente la plomería de derecha a izquierda, al tiempo que proporciona acceso a la válvula de gas, la selección del voltaje y más, todo a través de un solo sujetador
- **Bajas emisiones de NOx:** Cumplen con las normas de calidad de aire limpio y, a su vez, proporcionan un rendimiento superior de calefacción



800 400 SPIN
SPIN GRUPO /  
www.spingrupo.com
#vivesano #viveSpin