

Spinning Noticias

Nuestro Punto de Encuentro



"Mientras otros sólo corrigen,
lo nuevo de
Spinning
Spin ahora previene y mantiene"

DIRECTORIO

DIRECTOR GENERAL DEL GRUPO

Ing. Humberto Abaroa Martínez
habaroamtz@spinpools.com

DIRECTOR COMERCIAL

Ing. Humberto Abaroa Lance
direccionvtas@spinpools.com

DIRECTOR DE OPERACIONES

Ing. Héctor Abaroa Lance
hectorabaroa@spinpools.com

DIRECTOR DE FINANZAS

Lic. Verónica Abaroa Lance
veroabaroa@spinpools.com

DIRECTOR DE FILIALES

Ing. Luis Abaroa Lance
luisabaroa@spinpools.com

DIRECTOR GENERAL PROVIN

Ing. Horacio García Soto
provin@avantel.net

CONTRALORÍA

C.P. Ma. del Rosario Deaquino C.
rosie@spinpools.com

CRÉDITO Y COBRANZA

Lic. José Luis Pineda Najera
gcredito@spinpools.com

GERENCIA NACIONAL DE VENTAS PISCINAS

Ing. Alejandro Zivec F.B.
azivec@spinpools.com

GERENCIA NACIONAL DE VENTAS INDUSTRIALES

Q.F.B. F. Javier Salazar Lozano
jsalazar@spinpools.com

GERENTE DE MASS MARKET

Lic. Lorenzo González Fdz.
lorenzoglz@spinpools.com

DISEÑO GRÁFICO

C.G. Verónica A. Pérez Marcial
spindiseno@hotmail.com

www.spinpools.com

EDITORIAL



El año 2002 ya pasó y entramos al año nuevo 2003 con nuevas esperanzas y objetivos y generalmente todos pensando en mejorar y realizar nuestros anhelos.

Este nuevo año lo iniciamos en **Spin** con la determinación de acercarnos más a nuestros distribuidores, de tratar de conocer más de cerca sus problemas, sus metas y ambiciones, sus necesidades y requerimientos y en esta forma, poder servirles mejor.

Este año trataremos de eficientar nuestra atención y nuestro servicio, haremos esfuerzos para ser su proveedor favorito y lo más importante de todo, deseamos ser el medio que les ayude a crecer mas y a lograr sus objetivos.

El camino lo tenemos claro, los estaremos visitando con mayor frecuencia, nos acercaremos a ustedes en muchas formas, con visitas personales, con llamadas telefónicas, con comunicación por correo electrónico, pero lo más importante de todo es que ahora nuestra principal meta será la de servirles mejor, haciendo las cosas bien y con gusto.

Seguiremos conservando la calidad de nuestros productos y seguiremos desarrollando artículos de tecnología de punta. Estaremos investigando las diferentes opciones y alternativas para abatir nuestros costos para repercutir estos ahorros en mejores condiciones para ustedes.

Ing. Humberto Abaroa Martínez
DIRECTOR GENERAL



CONSEJOS EN PEDACITOS

Bits & Pieces

MOSAICOS VENECIANOS

En esta ocasión hablaremos acerca de las ventajas y desventajas de utilizar el **Mosaico Veneciano** como recubrimiento en piscinas.

Durante muchos, pero muchos años, se ha utilizado el **Mosaico Veneciano** para el recubrimiento y decoración de piscinas. Cierto es que existen instalaciones que bien pueden considerarse obras de arte; pero también existen otras que están para llorar.

Uno de los principales problemas que presentan las piscinas recubiertas por dicho mosaico es el desprendimiento del mismo. ¿A qué se deberá?, son muchas las causas que lo provocan y a continuación mencionaremos algunas de ellas.

Una mala instalación.- En los últimos años se ha recomendado el uso de una mezcla de cemento, cal y arena para su instalación. Esta mezcla nos proporciona una buena adherencia, sin embargo si las proporciones no se respetan el fraguado puede quedar débil y provocar desprendimientos, además que se desperdicia mucho material.

Cambios de temperatura.- El desprendimiento es muy común en áreas secas o húmedas (asoleaderos húmedos por ejemplo) ya que el comportamiento, dilatación y contracción del vidrio y del cemento son muy diferentes, lo que da como resultado fichas sueltas.

Cepillado.- Este podría ser una de las causas más comunes, ya que el constante uso del cepillo de ALAMBRE o METÁLICO para quitar manchas de hongo o alga desgasta la junta de cemento que se encuentra entre el mosaico, provocando que las fichas del mosaico se desprendan con mayor facilidad. Una recomendación para el uso de los cepillos metálicos sería, utilizarlos únicamente sobre la mancha y no para cepillar toda la piscina, como en ocasiones sucede.

pH ácido.- Si el pH se encuentra en un nivel de acidez puede ser una causa importante para el desgaste de la junta y por consiguiente para el desprendimiento de los mosaicos, recuerde que el pH ideal para una piscina es entre 7.4 y 7.6.

En **Spin** nos hemos preocupado por encontrar soluciones a la mayoría de los problemas que se presentan en las piscinas y los problemas del **Mosaico Veneciano** no podían ser la excepción. **Spin** desarrolló un **pega VENECIANO** que eliminará una gran parte de nuestros problemas.

El **pega VENECIANO** de **Spin** es una mezcla de adhesivos de la más alta calidad que proporcionan una mayor adherencia del mosaico veneciano. Un bulto de 20 kgs. del **pega VENECIANO** necesita de 6 lts. de agua para proporcionarnos una mezcla exacta incluso del mismo color que el mosaico, ya que contiene un pigmento que colorea el **pega VENECIANO**, así tendremos juntas y mosaico del mismo color. En este momento contamos con una gama de 7 colores de línea, sin embargo podemos fabricar en cualquier color por pedido especial.

El problema de algas incrustadas en las juntas, es cosa del pasado. El **pega VENECIANO** de **Spin** trae incluido un Anti-Alga, que previene el crecimiento y formación de estos desagradables organismos. Lo que significa menos cepillado y menos desgaste.

La flexibilidad es otra de las características de este producto, de tal manera que los desprendimientos por cambios de temperatura no le afectan.

El **pega VENECIANO** de **Spin** ya está a la venta en todo el País con su distribuidor **Spin** más cercano.

Lic. Sealtiel Espinosa
Gerente Nacional de Ventas



Productos Industriales

Limpieza y Salud,

Dentro de la línea de productos Spin, encontramos, los productos que componen la línea industrial, orientados específicamente para la limpieza y el saneamiento en una gran parte para todos los procesos que se involucran para fabricar los productos alimenticios que consumimos diariamente.

Hay que mencionar que una gran parte de las enfermedades que podemos llegar a padecer, entran a nuestro organismo a través de los alimentos que consumimos diariamente.

Enfermedades como la tifoidea, la disentería, gastroenteritis, amibiasis, hepatitis, por mencionar solo algunas, en gran parte se obtienen al consumir alimentos contaminados por microorganismos o bien preparados bajo condiciones de poca limpieza. Para evitar esto, todos los alimentos procesados que consumimos deben estar sujetos a procesos de limpieza alta calidad.

Para este fin, dentro de esta línea, existen productos detergentes tanto ácidos, como alcalinos y sanitizantes a base de cloro y de yodo para llevar a cabo procedimientos de limpieza y sanitización que garanticen la calidad del producto final.



Estos productos se utilizan desde las granjas avícolas, ganaderas, porcícolas, cultivos de frutas y legumbres, hasta la planta de alimentos más sofisticada, es decir, todo lo que se relacione con la industria alimentaria.

En lo que se refiere a granjas, se limpian y desinfectan tan como bebederos, jaulas, equipos en general, piletas y y tratamiento de agua para consumo animal, productos para la ordeña, rastros y mataderos, obradores y distribución de pollo y carne fresca.

Para productos del mar, se tienen sanitizantes para dar mayor vida de anaquel durante la congelación así como para plantas procesadoras de pescados y mariscos enlatados.

Contamos con productos de limpieza y sanitización usados en las industrias embotelladoras, tanto de refrescos como de

productos de limpieza y sanitización.



Industriales Spin

para su Seguridad

agua purificada, cervecerías y productores de bebidas alcohólicas de fermentación y destilación, jugos de fruta, conservas, fábricas de gelatinas, dulceras, ingenios azucareros, pasteurizadoras y fabricantes de productos lácteos, limpieza de frutas y legumbres para consumo nacional y de exportación.



Nuestros productos se pueden utilizar también en las industrias farmacéutica y veterinaria así como en hospitales, clínicas veterinarias, hoteles y restaurantes para limpieza y Sanitización en áreas de trabajo, equipos, cocinas, pasillos, consultorios, quirófanos, etc.



El contar con este tipo de productos es una oportunidad de hacer crecer su negocio, de brindar seguridad a sus clientes y de incrementar su gama de productos. Solicite información, por favor no dude en preguntar, en Spin estamos para atenderle como solo usted se merece.

Como podemos apreciar, la necesidad de limpieza y sanitización se encuentra presente en todo momento a nuestro alrededor, por lo que no debemos olvidar, que el cuidado de la salud de nuestra familia y de nuestra comunidad, está en nuestras manos y depende de nosotros mismos.





¿Sabía usted la importancia que tiene hacer un buen **SHOCK®** en el agua de su piscina?

Las razones por las que se hace un **SHOCK®** (tratamiento de súper-cloración), en el agua de una piscina son principalmente para la eliminación de fuertes contaminantes que puedan provocar infecciones en los usuarios. Estas contaminaciones normalmente provocan mala apariencia del agua de la piscina, debido a la turbidez y coloración que provocan en ella. Las causas más comunes que provocan estos problemas son: Las cloraminas, la presencia de metales y la formación de Algas y Hongos.

Tradicionalmente se han usado productos de tipo industrial, o que por sus características químicas su aplicación DEBE de ser estrictamente para otros usos, los casos mas comunes son cuando la gente usa para hacer el tratamiento de Súper-Cloración productos tales como:

El Hipoclorito de Sodio, mejor conocido como **CLORO LIQUIDO**. Este producto se produce como un subproducto en la fabricación de la Sosa (hidróxido de Sodio), las características químicas que tiene son: un contenido de Cloro libre que varía entre el 8% al 15%. Este producto pierde fácilmente concentración de Cloro al almacenaje, siendo muy común encontrarlo entre un 8 y un 10% de contenido en peso; además de que como es líquido, es fácilmente adulterable. Para ayudar a que este producto no sea explosivo, DEBE contener un mínimo de 35 gramos de Sosa por litro, lo que provoca que el pH y la Alcalinidad Total del agua de las piscinas se eleve fuertemente. Lo anterior provoca varios problemas, el primero y mas importante, es que cuando se tiene un pH alto (es decir arriba de 7.6), la función desinfectante del Cloro se va disminuyendo a tal grado que se puede medir presencia de Cloro entre 1 p.p.m. y 5 p.p.m. y en el agua empieza a desarrollarse el crecimiento de Algas y Hongos, así como el de muchos microorganismos que pueden ser muy peligrosos para la salud de los usuarios. Una de las infecciones que se encontró en piscinas de uso público fue la **AMIBA DE LA VIDA LIBRE** (cuyo nombre científico es la Entamoeba Histolítica), ésta que provoco fuertes problemas de salud en algunos usuarios.

Otro de los productos muy comúnmente utilizado para hacer el **SHOCK®** (tratamiento de súper-cloración), es el Hipoclorito de Calcio, las marcas mas populares de estos productos son: **hth®** y el **Pittclor®**, este producto

tiene características que lo hacen ser una excelente alternativa en la potabilización del agua de consumo, pero no obstante de su contenido en Cloro (65%), por las características químicas de que deja residuos cálcicos que enturbian el agua de las piscinas por el Calcio contenido, así como que eleva los parámetros de pH, Alcalinidad Total y Dureza Total, provocan fuertes problemas de turbidez y por lo que al des-balance se refiere provoca problemas de incrustación y deja un ambiente optimo para el desarrollo de microorganismos.

Hay quienes pretenden hacer el **SHOCK®** (tratamiento de súper-cloración), con Tricloro, la marca mas difundida de este producto para el uso en piscinas es el **Clorizide 91®**. Por las características de baja solubilidad que tiene este producto, así por el hecho de bajar ligeramente el pH, por ser un producto de naturaleza ácida-orgánica, su uso común es en el de mantener el Cloro residual entre 1 p.p.m. y 3 p.p.m. como desinfectante rutinario. El hecho de bajar el pH, nos provoca problemas de corrosión en las instalaciones de la piscina, mismas que si son metálicas, van a colorear el agua de la piscina al oxidarse.

A diferencia de los casos anteriores el **SHOCK®**, ahora con granos mas grandes, le permitirá hacer tratamientos efectivos de **RAPIDA DESINFECCIÓN**, esto se debe a sus características: Rápida solubilidad, ahora con sus granos más gruesos evitaremos el desperdicio por el polvo que llega a levantar el viento cuando se quiere aplicar directamente a la piscina, esta característica le permite que actúe inmediatamente después de haber sido aplicado.

Un pH neutro, esto nos permite que el Cloro que se este agregando SI desinfecte y elimine TODO tipo de contaminante que se tenga en el agua de la piscina.

Un buen contenido de Cloro libre, 65% de Cloro mínimo garantizado, que nos permite usar menos Kilogramos de un producto concentrado lo que con otros no es así, por ejemplo, un Kilogramo de **SHOCK®**, equivale de 6.5 a 8 Kilogramos de Cloro Líquido.

Además contiene estabilizador para que el Cloro libre permanezca en el agua de la piscina durante el día, mientras es usada, ya que los rayos ultravioleta que contiene la luz del sol, provoca que el Cloro se volatilice.

En fin como ustedes pueden ver el usar **SHOCK®**, en el tratamiento correctivo del agua de una piscina es importante, ya que garantiza que los resultados de una desinfección confiable y con ello la **SALUD** de quienes usen su piscina.



Estimados lectores:



Es para mi un gusto saludarlos y anunciarles algunos cambios importantes en nuestra área comercial:

Con mucho placer les informo que a partir del 1º de Febrero del año en curso, el **Ing. Alejandro Zivec Fierro Bandala**, ocupará el puesto de **Gerente Nacional de Ventas de la línea de piscinas**, convirtiéndose así en el directo responsable de todo lo que a esta línea se refiere.

El **Ing. Zivec** se ha venido desempeñando como **Gerente de Mass Market** durante los últimos 5 años en nuestra empresa siendo el responsable de las ventas a las tiendas de autoservicio, giro en el que tiene más de 12 años de experiencia con resultados muy favorables. Al mismo tiempo ha adquirido conocimientos y experiencia en el área de piscinas y en nuestro mercado desde que ingresó a la empresa hace 5 años. Es originario del Estado de México con ascendencia Yugoslava, de ahí su particular apellido. Actualmente, radica en este mismo estado.

El **Lic. Sealtiel Espinosa** quien hasta hoy ocupa el puesto de **Gerente Nacional de Ventas** se separará de la empresa para emprender un proyecto personal en el que le deseamos el más grande de los éxitos, agradeciendo siempre su contribución al desarrollo de nuestra organización.

El puesto que ha ocupado el **Ing. Zivec** será ocupado por el **Ing. Lorenzo González Fernández** a quien posiblemente algunos de ustedes ya conozcan. En el pasado el **Ing. González** laboró con nosotros como **Gerente Nacional de Venta de la línea automotriz**, después se separó para realizar estudios en Inglaterra, regresó para iniciar una distribución de productos de piscinas en Cuernavaca y ahora que se da la oportunidad, se vuelve a unir en las filas de **Spin**.

Estoy seguro que estos cambios traerán nuevos bríos a nuestra empresa, nuevas metas, nuevos horizontes y sin duda alguna excelentes resultados.

Bienvenidos !!! y mis mejores deseos.

Atentamente

Ing. Humberto Abaroa Lance
Director Comercial



TODO DEPENDE DE UN BUEN BALANCE. (2a. PARTE)

En el número anterior vimos la necesidad de medir la cantidad de cloraminas que se encuentran en el agua de nuestra piscinas, pero primero debemos saber que son las cloraminas.

Las cloraminas son el resultado de la combinación de cloro y otras sustancias que se encuentran principalmente en la orina y el sudor y que nos provocan un gran número de problemas en el agua.

El primer problema y sin duda el más peligroso es la inhibición del cloro para desinfectar. Es decir, aunque la piscina tenga Cloro y la medición con Ortotolidina nos indique lo mismo, el Cloro no desinfecta y es muy probable que podamos contagiarnos de alguna enfermedad en oídos y ojos y probablemente hasta perder la vida, como sucedió en un prestigioso Hotel de Acapulco, que incluso lo clausuraron por la muerte de un niño que se enfermó debido a una mala desinfección en la piscina.

¿Cómo detectar la presencia de cloraminas? La manera más eficaz es con el uso de un colorímetro que cuente con esta prueba, el colorímetro de **Spin** de seis pasos es una buena opción.

Sin embargo existen algunas características en el agua que nos pueden indicar la

posibilidad de su presencia.

Un fuerte olor a Cloro, Turbidez, (que no se quita ni con el mejor sistema de filtración). Irritación en ojos y piel.

Si su piscina tiene las anteriores características, es muy probable que tenga cloraminas. ¿Cómo eliminarlas? La única manera es haciendo una supercloración que la puede hacer utilizando:

Trizide 2000 4 en 1. Agregue 10 ppm de acuerdo a las instrucciones en el envase. o

Shock.- Agregando 10 ppm también de acuerdo a las instrucciones del envase. Pero lo mejor es que ahora usted puede evitar la formación de las odiosas cloraminas, para esto deberá utilizar el Nuevo **SHOCK PLUS Preventivo**, un nuevo desarrollo de **Spin**, que previene e inhibe la formación de cloraminas, además desinfecta y contribuye a la eliminación de algas. El **Shock Plus** puede utilizarse en combinación con el Cloro y lo hará rendir incluso hasta un 35% más. El nuevo **Shock Plus Preventivo** reitera la filosofía de **Spin** de prevención.

Recuerde que mientras otros sólo corrigen, **Spin** ahora previene y mantiene.

El **Trizide 2000**, el **Shock Correctivo** y el Nuevo **Shock Plus Preventivo** están disponibles con su distribuidor **Spin** más cercano.

SUCURSALES

CANCÚN

ING. LUIS GONZÁLEZ CHÁVEZ

spincancun@webtelmex.net.mx
01(998) 882 0430, 882 0436

CUERNAVACA

ROBERTO SAMANO RODRÍGUEZ

spincue@avantel.net
01(777) 317 0633; 311 3158,

GUADALAJARA

MARTHA BRUNET FORTEZA

spingquad@prodigy.net.mx
01(33) 3634 40 04; 3634 77 03

HERMOSILLO

I.B. GABRIELA VILLEGAS GTZ.

spinhe@prodigy.net.mx
01(662) 216 2028

MANZANILLO

CELINA GARCÍA GARIBAY

spinmzo@prodigy.net.mx
01(314) 333 2500

MONTERREY

MIRTHALA VILLAREAL OLIVARES

spinmty1@prodigy.net.mx
01(81) 8333 6726

MORELIA

LIC. ALFREDO CORTES GAYTAN

alfredo_cort@terra.com.mx
01(443) 323 1445

PUERTO VALLARTA

ANA MARÍA RAMÍREZ NAVARRO

spinpv@prodigy.net.mx
01(322) 223 2080; 222 1229

QUERÉTARO

DANIEL HERREJON ANAYA

spinqro@prodigy.net.mx
01(442) 222 9203 y 04

